

Separation ist kein Mist, sie verbessert die Fließfähigkeit der Gülle

Publireportage – Dezember 2022 – Myriam Kueenzi, Rototec AG

Den Mist zu separieren, ist in jedem Fall besser für Natur und Tier. Wird dieser nicht getrennt, gibt es bei der Ausbringung oft Probleme. Die Nachfrage in der Landwirtschaft steigt. Andreas Jans ist Separatoren-Spezialist bei der Firma Rototec AG in Richigen. Er plaudert aus dem Nähkästchen und erzählt, warum ein Separator für so manchen Landwirt oder Unternehmer interessant sein kann.

Flexibilität, die begeistert

Ein Unternehmer sucht möglichst schnell einen grossen, leistungsfähigen Separator, um die Güllelager seiner Kunden zu reduzieren. Oftmals ist die Stromversorgung auf den landwirtschaftlichen Betrieben schwierig, und die Mobilität des Separators sollte gewährleistet sein.

Der Separator der Bioselect Linie von Börger ist ein innovatives Produkt. Auf Wunsch erhältlich als Komplettlösung inklusive Steuerung, optionalem Fernzugriff und einem 110-KW-Generator. Individuelle und auf Kundenbedürfnisse abgestimmte Lösungen lautet das Credo. Ob mobil, stationär oder als Kombinationslösung: Alles ist möglich.



Börger Separator in Richigen bereit zur Auslieferung

Betriebsstunden ohne Störungen

Kurze Zeit nach der Inbetriebnahme: ein glücklicher Kunde!

Bereits über 20'000 Kubikmeter hat der Separator – ohne Probleme – auf dem Buckel. Ein erster Alarm, welcher nicht quittiert werden kann, zeigt den Ölfilterwechsel an. In diesem Fall ist bei Bedarf ein Techniker der Firma Rototec AG innert kurzer Zeit – mit der richtigen Lösung zur Stelle.



Rototec auf Kundenbesuch.

Volle Auftragsbücher

Der im Einsatz stehende Separator weist eine maximale Leistung von 150 Kubikmeter pro Stunde auf. Der Unternehmer separiert zuverlässig für seine Kunden. Zunehmende Aufträge bewegen ihn dazu, einen weiteren leistungsfähigeren Doppelseparator zu bestellen: 300 Kubikmeter pro Stunde sollen es sein.

Szenenwechsel: Never Ending Pain-Points mit Happy-End

Ein Biogasbetreiber in der Ostschweiz betreibt seit über 10 Jahren eine Biogasanlage. Der bestehende Separator eines anderen Herstellers hat immer wieder Verstopfungen. Nebst geringer Leistung muss viel Zeit investiert werden, diesen am Laufen zu halten. Er hat bereits mehrere Exzentrerschneckenpumpen von Rototec AG in seinem Betrieb und fragt Andreas Jans, ob er ihm im Separationsbereich etwas anbieten könne. Der geplante Umbau ist die perfekte Möglichkeit, einen Börger Separator als Komplettanlage mit Steuerung und Fernzugriff zu implementieren

Optimierte Abläufe

Die Idee, alles in die bestehende Steuerung zu implementieren, wird erfolgreich umgesetzt. Börger programmiert diese flexibel mit einem kleinen Mehraufwand.



Separator im Einsatz.

Der Biogasbauer überwacht jetzt die gesamte Biogasanlage von seinem Computer aus und kann den integrierten Separator direkt ansteuern. Inzwischen läuft das System seit zwei Jahren störungsfrei. Dies zur Zufriedenheit und Entlastung des Biogasbauers.

Technik, die Sie entlastet

Möchten Sie Ihren Betrieb optimieren? Gerne beraten wir Sie – als Börger Dienstleister in der Schweiz – zu individuellen Einsatzmöglichkeiten der Separationstechnik in Ihrem Betrieb.

Rototec AG | Richigen | info@rototec.ch | www.rototec.ch

