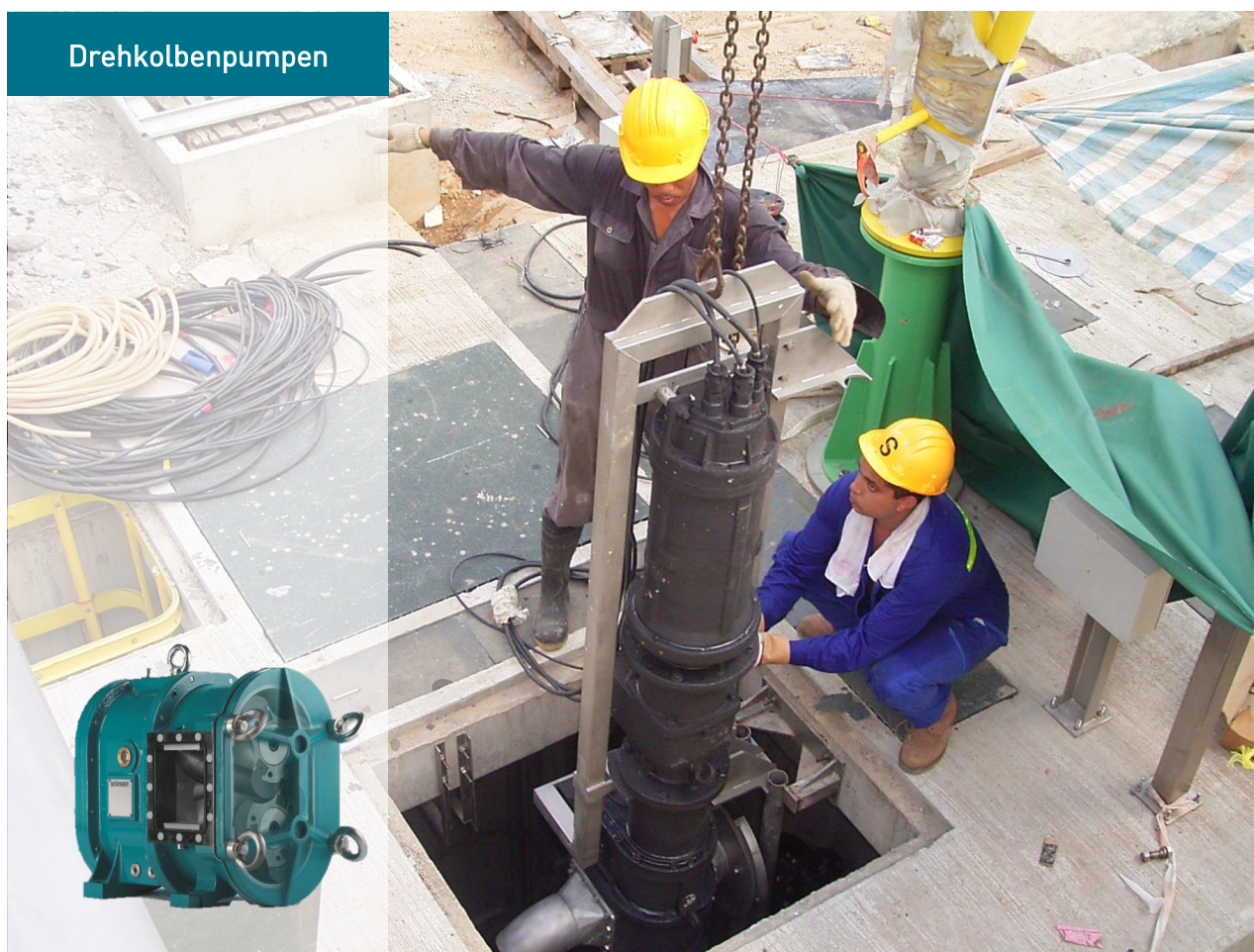


Börger Tauch- und Eintauchpumpen



Individualität in jedem Detail: Die Börger Pumpentechnik

Seit vielen Jahren werden Börger Drehkolbenpumpen in nahezu allen Industrien erfolgreich eingesetzt und fördern hierbei die unterschiedlichsten Medien.

Die kompakte Bauform, die chemische Beständigkeit und die Fähigkeit hochviskose Medien problemlos fördern zu können, machen die Börger Drehkolbenpumpe zur idealen Tauch- oder Eintauchpumpe.



Individuell gefertigt: Die Börger
Langwellenpumpen

Mit dem breiten Spektrum von 20 Pumpengrößen (Fördermengen von 1 – 1.000 m³/h), diversen Ausstattungsdetails und Zusatzbauteilen ist Börger in der Lage, für jeden Anwendungsfall die optimal geeignete Drehkolbenpumpe zu bauen. Die großvolumige Geometrie und der kurze Durchgang sorgen für einen schonenden Transport des Mediums.

Drehkolben aus verschiedenen Materialien, Pumpengehäuse aus Grauguss, Stahlguss oder Edelstahl, Gleitringdichtungen in den unterschiedlichsten Materialkombinationen geben nur einen kleinen Eindruck von der Materialvielfalt der Börger Drehkolbenpumpen.

Je nach Fördermedium kommen unterschiedliche Drehkolbentypen auf Basis verschiedener Materialien (z.B. Elastomere, Kunststoffe oder Metalle) zum Einsatz. Flüssige wie zähflüssige oder abrasive Fördermedien werden mühelos bewältigt, wobei auch chemisch aggressive Stoffe kein Problem darstellen.

Die Vorteile im Überblick

- ✓ chemisch beständig
- ✓ feststoffunempfindlich
- ✓ für hochviskose Medien
- ✓ geringe Lebenszykluskosten
- ✓ Baulängen bis ca. 6 m
- ✓ API 676-konform
- ✓ kurzzeitig trockenlauffähig
- ✓ wartungsfreundlich
- ✓ für abrasive Medien
- ✓ ATEX-konform
- ✓ schonende Förderung schერempfindlicher Produkte

Variabel und vielseitig:

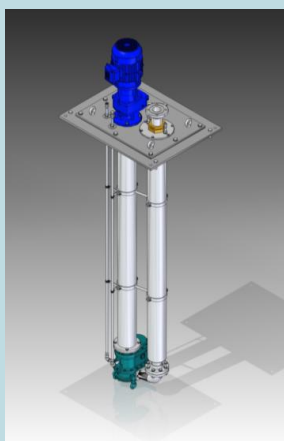
Ein Auszug aus den Einbaumöglichkeiten

Jede Börger Drehkolbenpumpe wird individuell nach den Bedürfnissen des Kunden konfiguriert und gebaut.

Ob über eine Montageplatte oder einer Wandhalterung befestigt, ob auf Stützfüßen montiert, oder über Führungsschienen herabgelassen – bei den Einbaumöglichkeiten der Börger Drehkolbenpumpe sind nahezu keine Grenzen gesetzt.



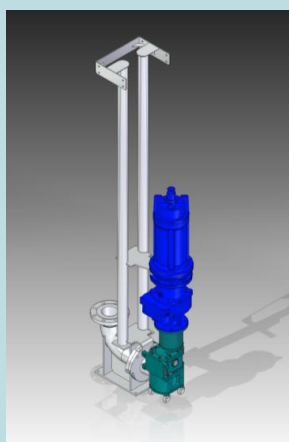
Montageplatte rund



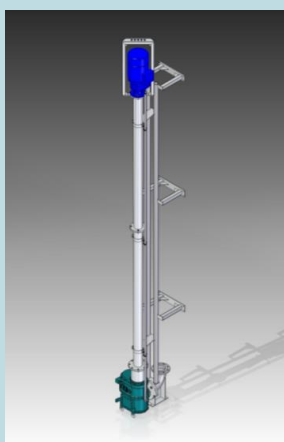
Montageplatte eckig



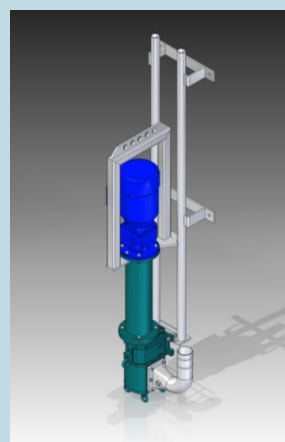
auf Stützfüßen



Führungsgestänge



Wandhalterung



Hehebügel



Kondensat, Diesel, Kraftstoff | Ein Kunde aus der Öl- und Gasindustrie suchte mehrere Langwellenpumpen für seine Anwendungen. Bedingt durch die Vorort-Bedingungen im Winter, wollte der Kunde keine selbstansaugenden Pumpen, die aus den unterirdischen Tanks saugen sollten. Die Pumpe sollte selber in den Tanks installiert sein, die zwei bis drei Meter unter der Erde eingebaut sind. Seine Lösung waren Börger Drehkolbenpumpen in Langwellen-Ausführung. Die Pumpe selber ist komplett eingetaucht mit einer angepassten Langwellenkupplung zwischen dem Pumpenende und Antriebsende. Verglichen mit ähnlich aufgebauten Pumpensystemen liegt ein Vorteil hier darin, dass die Langwellenkupplung vom Medium isoliert ist.



Teerschläm | Aus einem „Teersee“ müssen hochviskose Schlämme entsorgt werden. Das Problem des zunächst installierten Pumpensystems waren die temperaturbedingt schwankenden Viskositäten von bis zu 50.000 mPas und die teils sehr große Partikelgröße. Beide Faktoren führten immer wieder zum Verstopfen der Pumpe. Die Lösung war ein sogenanntes Börger Duo-Pack bestehend aus Unihacker HPL 200 und Drehkolbenpumpe PL 200. Beide sind mit einem gemeinsamen Rahmen verbunden. Die Maschinen werden mittels einzelner Hydraulikmotoren betrieben. Die komplette Einheit ist explosionsgeschützt und ATEX-konform ausgeführt und wird über einen Kran in den See eingetaucht betrieben.



Öl-Wasser-Gemisch mit Wachsanteilen | Ein internationaler Ölkonzern suchte für eine Gas-To-Liquid Anlage (GTL) eine Pumpe zur Förderung eines Öl-Wasser-Gemisches. Das Öl-Wasser-Gemisch entsteht als Nebenprodukt im Produktionsprozess und sollte zur weiteren Verwendung gefördert werden. Der Kunde wählte für den Einsatz eine Börger Drehkolbenpumpe aus. Entscheidend dabei waren für den Kunden die hohe Qualität der Börger Drehkolbenpumpen und die guten Erfahrungen, die man an anderer Stelle mit den Börger Pumpen als Sumpfpumpe gemacht hatte. Bei der Anwendung in der GTL-Anlage entschied man sich für eine Ausführung als Eintauchpumpe. Durch diese Ausführung können auch die sich im Fördermedium zeitweise bildenden hochviskosen Wachsbestandteile problemlos gefördert werden.



Fettschlamm | Eine Kläranlage hatte wiederkehrende Probleme mit einer Kreiselpumpe, die zur Förderung von Fettschlamm eingesetzt wurde. Höhere TS-Gehalte bereiteten der Kreiselpumpe Probleme. Nach intensiver Recherche entschied sich der Betreiber der Kläranlage, die Kreiselpumpe durch eine getauchte Börger Drehkolbenpumpe zu ersetzen. Die Börger Drehkolbenpumpe kann aufgrund ihrer Fähigkeit druckstabil zu fördern, den zähflüssigen Fettschlamm aus dem Fettschlammbecken direkt in den Faultrum pumpen. Ein Vorlageschacht und eine zweite Pumpe sind nicht mehr erforderlich. Seitdem der Kunde die Börger Drehkolbenpumpe einsetzt, gibt es auch bei hohen TS-Gehalten des Fördermediums keine pumpenbedingten Ausfälle der Anlage mehr.

AUF EINE GELUNGENE PARTNERSCHAFT

Rototec AG

Luzernstrasse 224c

3078 Richigen

+41 31 838 40 00

info@rototec.ch

www.rototec.ch



UMWELT

Abwasser, Recycling,
Sonderabfallverwertung, KVA, Biogas,
Kanalisation, Landwirtschaft



PLANER

Anlagebau, Maschinenbau,
prozesstechnische Spezialisten,
Ingenieure



INDUSTRIE

Papier, Karton, Zellulose, Keramik,
Beschichtungen, Galvanik, Kunststoffe,
Holzprodukte, Glas, Ziegel



CHEMIE

Klebstoffe, Farben,
Chemikalien, Bitumen, Latex,
Öle und Fette

DIE RICHTIGE PUMPE FÜR IHRE BRANCHE



LEBENSMITTEL

Backwaren, Milchprodukte, Getränke,
Feinkost, Süßwaren, Schokolade, Zucker,
Fleisch, Gemüse und Früchte



WASSER

Sanitär / Infrastruktur, Feuerwehr,
Hochwasserschutz, Schifffahrt



PHARMA & KOSMETIK

Cremes, Salben, Rohstoffe,
Tiermedizin



BAUBRANCHE

Betonfabrikation, Dämmstoffe,
Zementfabriken, Geothermie, Tunnelbau,
Kieswerke, Zementwaren