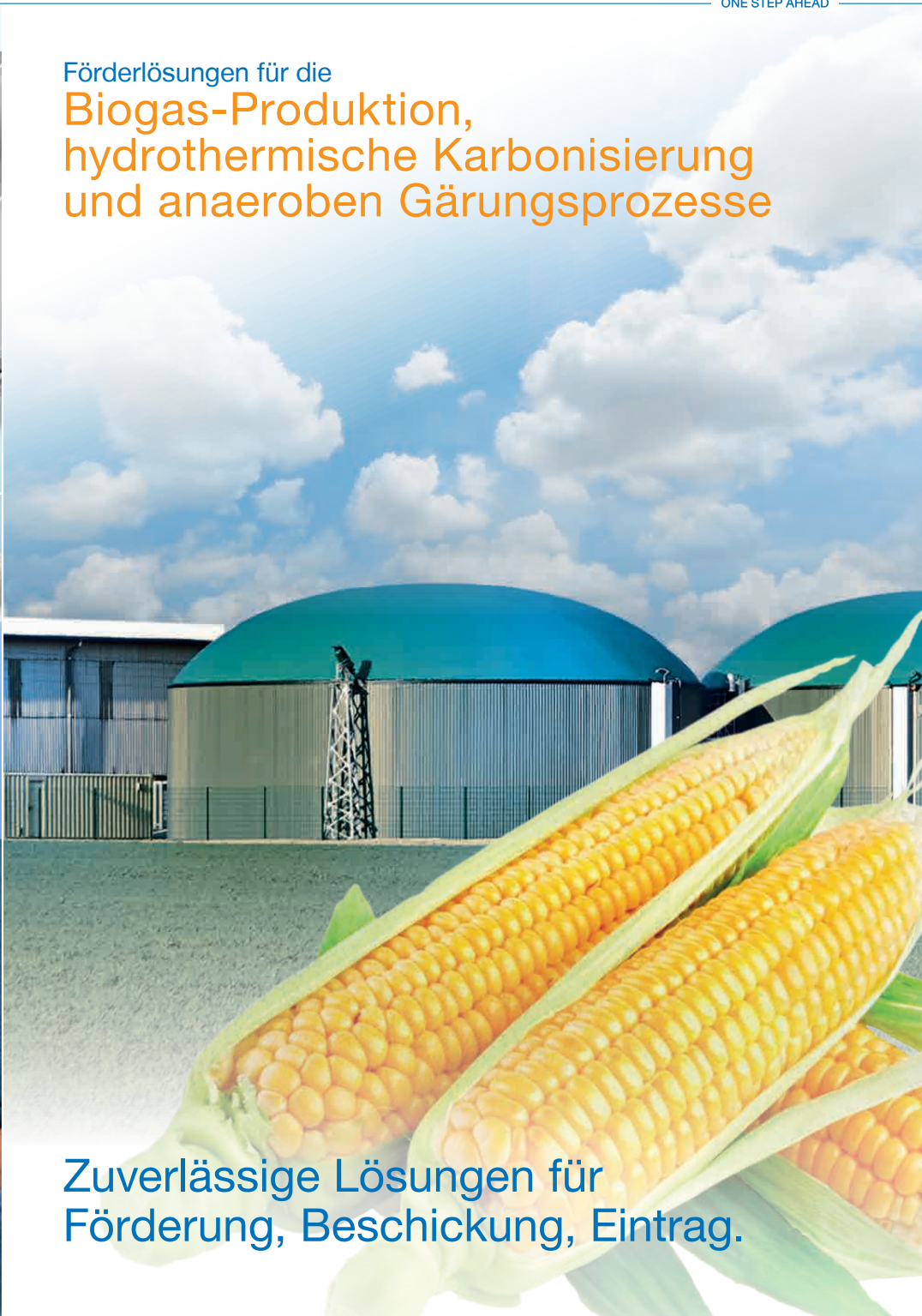


Förderlösungen für die
**Biogas-Produktion,
hydrothermische Karbonisierung
und anaeroben Gärungsprozesse**



**Zuverlässige Lösungen für
Förderung, Beschickung, Eintrag.**

Wer wir sind

Warum WANGEN PUMPEN?

Unser Name steht für den Hauptsitz und den Produktionsstandort des Stammwerks in Wangen im Allgäu. Hier, im südlichsten Teil Deutschlands, im Drei-Länder-Eck zwischen Österreich und Schweiz, am Bodensee, sind wir daheim.

In Deutschland hergestellt, auf der ganzen Welt im Einsatz. Die Wertschätzung und das Vertrauen unserer Kunden in WANGEN PUMPEN bestätigt unsere Überzeugung, Qualitätsarbeit als Basis langfristiger Wertschöpfung zu verstehen.



„Zuverlässigkeit hat in meiner Biogas-Anlage oberste Priorität. Deshalb laufen bei mir WANGEN PUMPEN.“



Seit der Gründung im Jahr 1969 hat sich WANGEN PUMPEN kontinuierlich vom Handwerksbetrieb zum Mittelstandunternehmen mit mehr als 200 Mitarbeitern entwickelt.

Die Pumpen aus Wangen genießen regional, national und international dank unserer konsequenten Orientierung an Markt- und Kundenanforderungen höchstes Ansehen.

Es ist diese Wertschätzung unserer Kunden, die uns motiviert, unsere Werte zu bewahren, zu verbessern und letztlich jeden Tag neu zu leben.



Hauptgebäude in Wangen

WANGEN PUMPEN in Ihrer Biogasanlage Anwendungen

Zu den typischen Aufgaben unserer Pumpen in Biogasanlagen gehört:

- Die Substratförderung, also der Transport dickflüssiger Substrate zwischen den Fermentern
- Der Feststoffeintrag: über den Rachtentrichter werden die Feststoffe in die Pumpe gefördert und dort mit Flüssigkeit aus Fermentern, Nachgären oder Güllebehältern vermischt
- Die Separatorbeschickung: WANGEN PUMPEN übernehmen Spezialeinsätze in Biogasanlagen wie z.B. Beschickung von Separatoren zur Trennung der Fest- und Flüssigphase

Fossile Brennstoffe werden knapp, erneuerbare Energien gewinnen an Bedeutung. Und damit auch die Biogastechnologie. Die Pumpenfabrik Wangen produziert für diesen Industriezweig seit seinem Bestehen Exzentrerschneckenpumpen und ist Mitglied im Fachverband Biogas.



Aufgabe der Pumpen in Biogasanlagen ist der Transport dickflüssiger Substrate zwischen den Fermentern. Abhängig von dem zu fördernden Substrat und der jeweiligen Biogasanlage bieten wir unterschiedliche Pumpentypen an. Unsere jahrelange Erfahrung ermöglicht uns die Entwicklung praxisnaher Lösungskonzepte.



Beschickung der Pumpe über einen Übergabetrichter



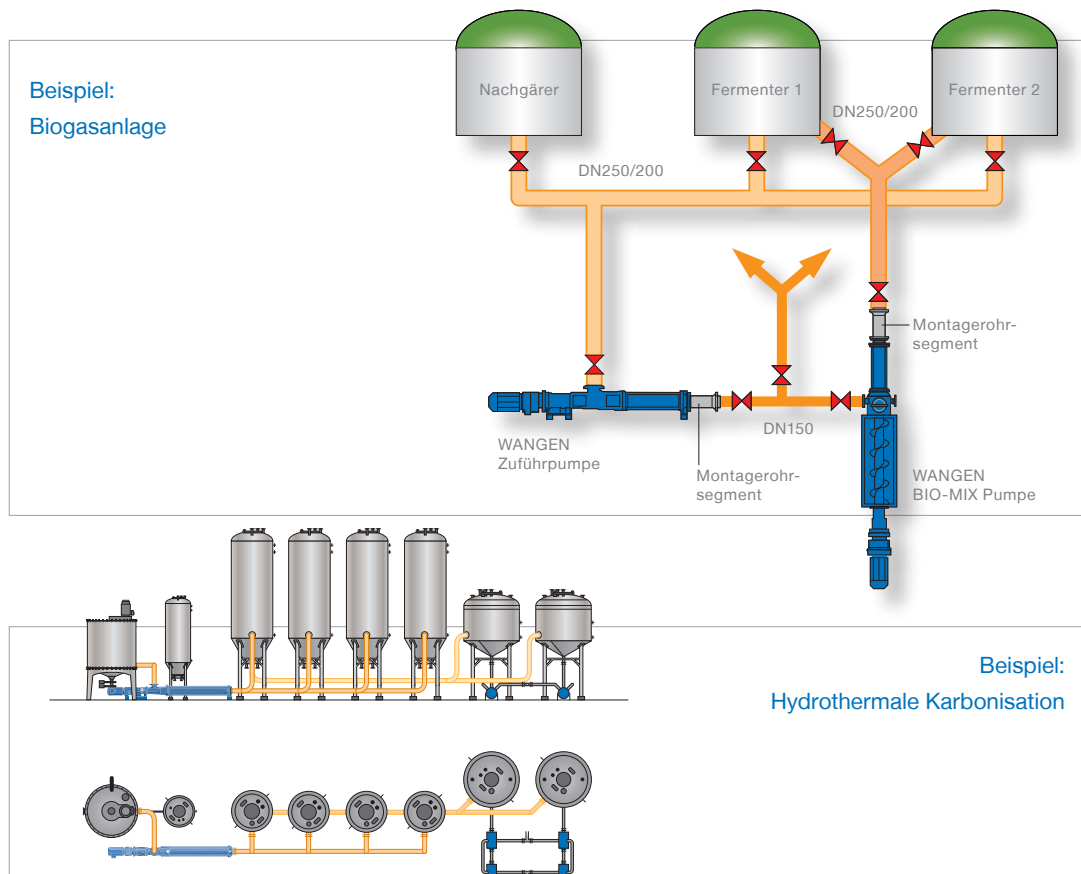
Substratförderung zwischen Fermentern



Feststoffeintrag nach Zerkleinerer

Prozesse und Pumpen

WANGEN PUMPEN in Ihrem Prozess



Service und Ersatzteile

Alle Original WANGEN Ersatzteile erfüllen die strengen Anforderungen an Funktionalität sowie Lebensdauer und werden unter strikter Einhaltung der Wangen Qualitätsstandards gefertigt. Ersatzteile wie etwa Rotor und Stator werden direkt in unserem Unternehmen hergestellt. So erhalten Sie erstklassige Herstellerqualität und sichern damit die lange Lebensdauer Ihrer Pumpe.

Ein großes Lager für Original WANGEN Ersatzteile halten wir an unserem Produktionsstandort in Deutschland vor. Ersatzteile, die auf Lager sind, können wir dadurch weltweit innerhalb weniger Werkstage zustellen. So helfen wir Ihnen dabei, Anlagenstillstand zu reduzieren und die Verfügbarkeit Ihrer Anlage zu maximieren. Unser Service-Team hilft Ihnen gerne.

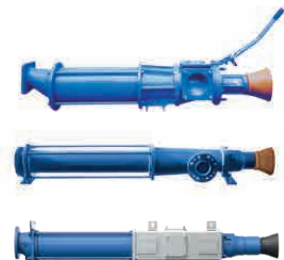
WANGEN PUMPEN

Unsere Lösungen

Unsere Pumpenbaureihen speziell für die Substratförderung, den Feststoffeintrag oder die Separatorbeschickung überzeugen durch verzopfungsfreie Gelenke und problemlose Förderung auch über weite Strecken oder große Höhenunterschiede.

Zapfwellenpumpen A, GL-S, GL-F

zum zuverlässigen Fördern landwirtschaftlicher Materialien. Sie verfügen über ein freies Wellenende und können damit direkt von einem Fahrzeug, zum Beispiel einem Traktor, angetrieben werden. Förderleistung bis 470 m³/h, Differenzdruck bis 16 bar, Trockensubstanzgehalt bis 15%.



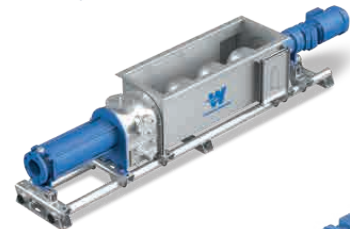
Saugpumpen KL-S

zur Förderung von fließfähigem Dünnschlamm, Überschussschlamm und mechanisch eingedicktem Schlamm bis 10% Trockensubstanz. In Grauguss wie auch Edelstahl erhältlich. Förderleistung bis 560 m³/h, Differenzdruck bis 48 bar, Viskosität bis 200.000 mPa·s.



Rachenpumpen KL-R BIO-MIX

zum effektiven Einbringen von Gärsubstraten in eine Biogasanlage. Rachen und Schnecke in Stahl oder Edelstahl erhältlich. Förderleistung bis 150 m³/h, Differenzdruck bis 48 bar, Trockensubstanzgehalt bis 45%.



Saugpumpe BIO-FEED mit X-LIFT Schnellwechselsystem

Kombiniert die Flüssigeinbringung mit der Schneckentechnik direkt am Feststoffdosierer. Mit vier Anschlüssen DN150 und einem Anschluss DN400. Einfacher Wechsel der Verschleißteile durch X-LIFT Schnellwechselsystem. Förderleistung bis 50 m³/h, Differenzdruck bis 6 bar, Trockensubstanzgehalt bis 15%.



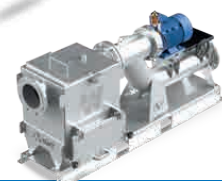
Standard Tauchpumpen KL-T

zur Förderung von hochviskosen Flüssigkeiten aus Becken und Behältern. In Grauguss wie auch Edelstahl erhältlich. Förderleistung bis 525 m³/h, Differenzdruck bis 12 bar, Viskosität bis 200.000 mPa·s.



X-UNIT

Fremdkörperabscheider (X-TRACT) und Substratzerkleinerer (X-CUT): Das modulare System zum zuverlässigen Schutz von Anlagen. Maximale Durchflussmenge: 1250 m³/h / 347 l/sec.



Auszug aus unserer

Referenzliste

Deutschland



Lebensmittel-Abfälle

Anlage	Lebensmittel-Verwertung
Prozess	Nach Hammermühle
Produkt	Saugpumpe
Pumpentyp	KL 80S 140.3
Fördermenge	10 m³/h
Differenzdruck	10 bar

Kanada



Mais & Rindermist

Anlage	Biogas
Prozess	Nass-Eintrag
Produkt	Biomix + Zuführpumpe
Pumpentyp	Biomix 165.2 HD & KL65S125.1
Fördermenge	80 m³/h
Differenzdruck	4 - 6 bar

Italien



Pflanzen-Silage

Anlage	Biogas
Prozess	Nass-Eintrag
Produkt	Biomix + Zuführpumpe
Pumpentyp	Biomix 140.1 HD+ KL50S 114.1
Fördermenge	50 m³/h
Differenzdruck	6 - 8 bar



Auszug aus unserer

Referenzliste

Kenia



Rosenblätter

Anlage	Biogas
Prozess	Nass-Eintrag
Produkt	Biomix + Zuführpumpe
Pumpentyp	Biomix 110.1 HDS + KL 50S 92.0
Fördermenge	30 m³/h
Differenzdruck	3 bar

Ungarn



Zuckerrüben

Anlage	Biogas
Prozess	Nass-Eintrag
Produkt	Biomix + Zuführpumpe
Pumpentyp	Bio 165.1 HD
Fördermenge	80 m³/h
Differenzdruck	4 -6 bar

Deutschland



Rübenmus

Anlage	Biogas
Prozess	Förderung aus Lagune
Produkt	Tauchpumpe
Pumpentyp	KL50 T 114.1
Fördermenge	15 m³/h
Differenzdruck	6-8 bar



AUF EINE GELUNGENE PARTNERSCHAFT

Rototec AG

Luzernstrasse 224c
3078 Richigen

+41 31 838 40 00
info@rototec.ch

www.rototec.ch



UMWELT

Abwasser, Recycling,
Sonderabfallverwertung, KVA, Biogas,
Kanalisation, Landwirtschaft



PLANER

Anlagebau, Maschinenbau,
prozesstechnische Spezialisten,
Ingenieure



INDUSTRIE

Papier, Karton, Zellulose, Keramik,
Beschichtungen, Galvanik, Kunststoffe,
Holzprodukte, Glas, Ziegel



CHEMIE

Klebstoffe, Farben,
Chemikalien, Bitumen, Latex,
Öle und Fette

DIE RICHTIGE PUMPE FÜR IHRE BRANCHE



LEBENSMITTEL

Backwaren, Milchprodukte, Getränke,
Feinkost, Süsswaren, Schokolade, Zucker,
Fleisch, Gemüse und Früchte



WASSER

Sanitär / Infrastruktur, Feuerwehr,
Hochwasserschutz, Schifffahrt



PHARMA & KOSMETIK

Cremes, Salben, Rohstoffe,
Tiermedizin



BAUBRANCHE

Betonfabrikation, Dämmstoffe,
Zementfabriken, Geothermie, Tunnelbau,
Kieswerke, Zementwaren