



Exzentrerschneckenpumpe
WANGEN Xpress



Die Pumpe für niedrigviskose Medien,
mit der (R)evolution in der Pumpentechnik:
Dem X-LIFT Schnellwechselsystem.

Exzentrerschneckenpumpe

WANGEN Xpress

Die neueste Innovation von WANGEN PUMPEN. Die Xpress Pumpenbaureihe wurde speziell entwickelt, um bei Serviceeinsätzen die Zeiten extrem zu verkürzen und somit Kosten zu reduzieren. Dies erreichen wir durch eine WANGEN-typische Gesamtlösung ohne Kompromisse.

Zuverlässige Förderung der Medien wie auch schneller Rotor-/Statorwechsel, dafür sorgt das von WANGEN PUMPEN entwickelte X-LIFT Schnellwechselsystem. Da hier keine zusätzlichen, risikobehafteten Gehäuseschnitte nötig sind, bleibt die Dichtigkeit und damit auch die Zuverlässigkeit der Pumpe erhalten. Dabei bleibt sie dank ihrer Blockbauweise äußerst kompakt. Eine clevere Lösung, die den hohen WANGEN PUMPEN Maßstäben entspricht.

Technische Highlights:

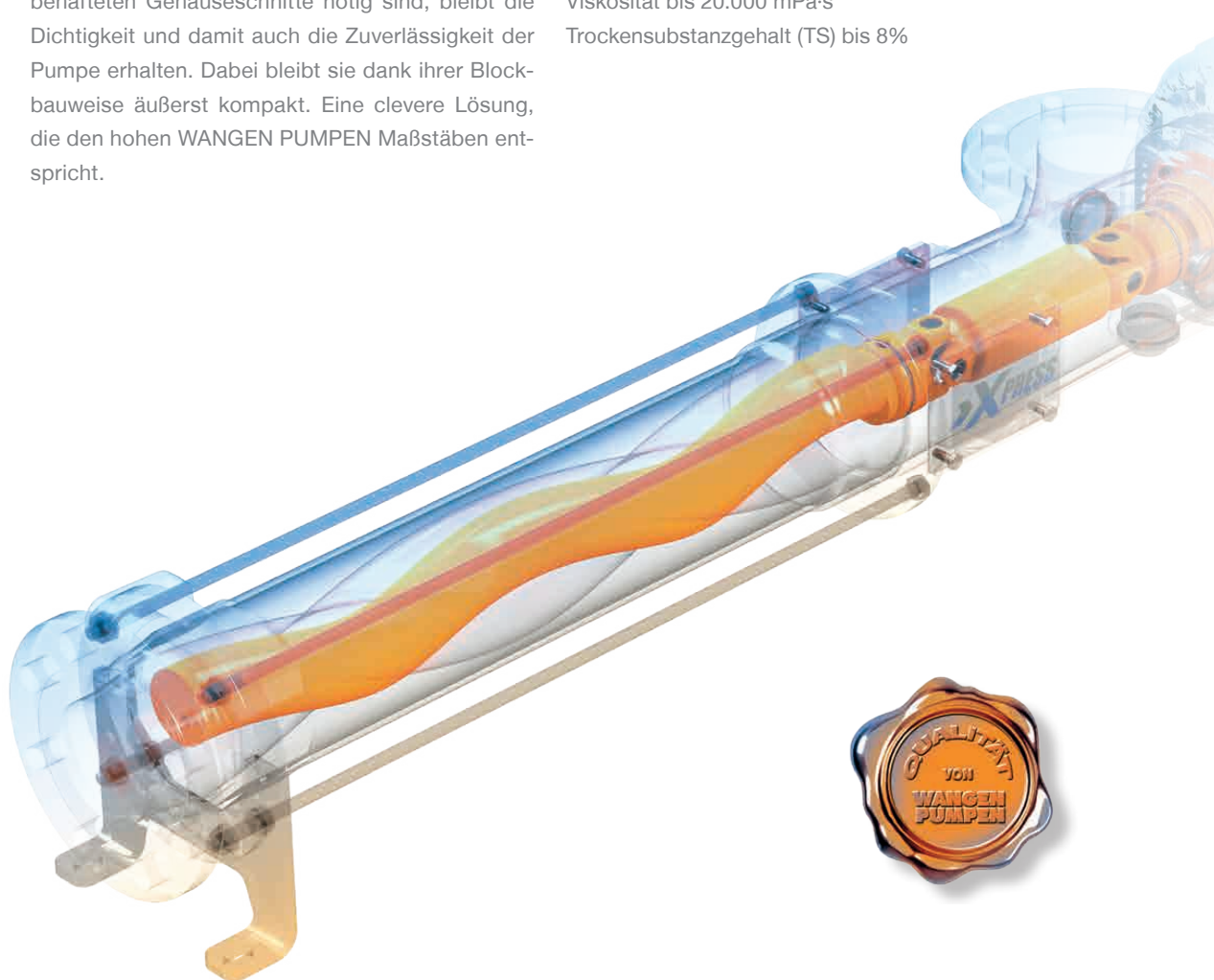
Max. Fördermenge 56 m³/h

Max. Temperatur +60 °C

Max. Differenzdruck 6 bar

Viskosität bis 20.000 mPa·s

Trockensubstanzgehalt (TS) bis 8%



Anwendungen

Fördermedien

Mit der Exzentrerschneckenpumpe WANGEN Xpress werden typischerweise folgende Medien gefördert:

- Rohwasser
- Dünn-, Überschuss- und Faulschlamm
- Polymerlösungen, Kalkmilch
- pH-neutrale häusliche und industrielle Abwässer
- schwache Aluminium- und Eisensulfatlösungen
- Gülle, Rezirkulat, Gärreste
- Dispersionen für Leime oder galvanische Schlämme
- Stärkesuspensionen, Klebmittel, Harze oder Pigmentschlämme
- Bilgewasser
- Sekundärfasern
- Bentonite und Spülschlämme
- Öl- und Bitumen-Emulsionen
- Presswasser aus Separator
- Reinigungs- bzw. Waschwasser aus landwirtschaftlicher Produktion
- Reinigungswasser aus Melkstand
- Flotationsschlämme
- Fett-Abscheidungen
- pH-neutrale Schmier- und Kühlstoffe
- Bindemittel der Holzindustrie



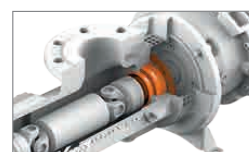
WANGEN Xpress

Konstruktionsmerkmale

Schnittmodell:
WANGEN Xpress 64



Wellendichtung
bei Bedarf sehr einfach
auszutauschen (siehe Seite 7).



Robuste Kardanwelle
und -gelenke



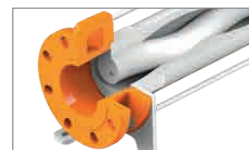
Revisionsöffnungen für
mühelessen Zugang
zum Innenbereich



Robuster Rotor und Stator
in höchster Qualität
aus eigener Fertigung



Druckstutzen für schnellen
Rotor-/Statorwechsel



Der Aufbau unserer Pumpen zeigt, dass sie konsequent auf Leistung und Zuverlässigkeit ausgelegt sind. Die für WANGEN typische Kardanwelle sorgt dabei für ausgiebige Kraftreserven.

Funktionsweise

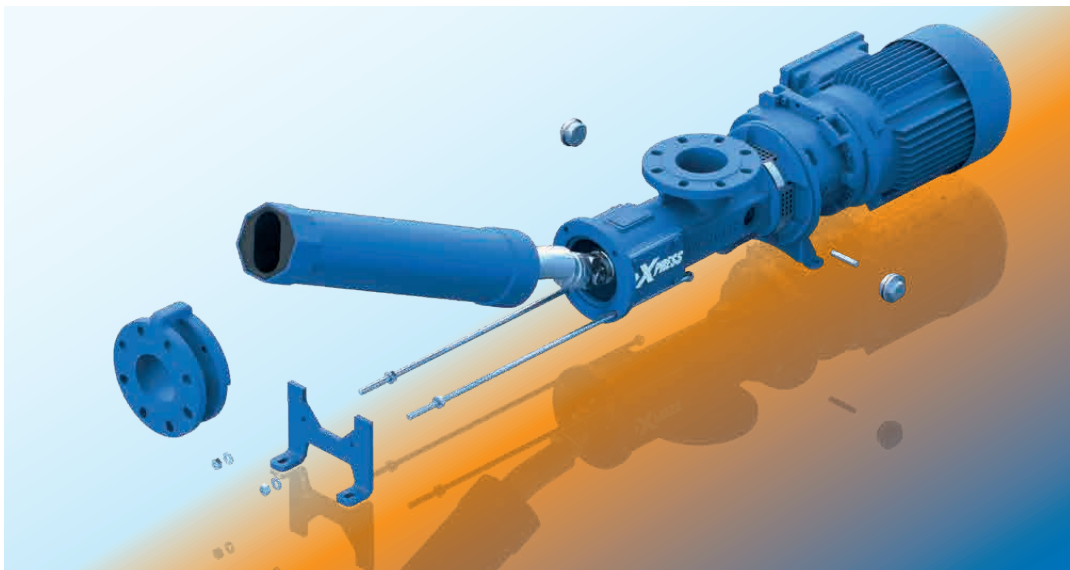
Die innovative und sichere Lösung

Wechsel der Verschleißteile mit wenigen Handgriffen, ohne Demontage der Pumpe aus dem Rohrleitungssystem. Die WANGEN Xpress schafft diese Herausforderung selbst bei geringen Platzverhältnissen dank Service in Place.

Durch das innovative X-LIFT Schnellwechselsystem von WANGEN PUMPEN verbleibt das Sauggehäuse an der Rohrleitung, ebenso bleiben die Rohrleitungen an Ort und Stelle. Das erleichtert die Arbeit auch an weniger gut zugänglichen Stellen.

Die Teilung des Druckstutzens sorgt dafür, dass WANGEN Kunden exklusiv von den Vorteilen des X-LIFT Schnellwechselsystems profitieren.

Da die WANGEN Lösung keine zusätzlichen Gehäuseschnitte oder Dichtfugen und damit weitere Komponenten wie etwa Dichtungen benötigt, bleibt die Stabilität und Zuverlässigkeit im vollen Maße ohne Einbußen bei der Betriebssicherheit erhalten. Somit können Ausfälle durch Leckagen erst gar nicht entstehen.



Vorteile

Rotor-/Statorausbau in nur 4 Schritten

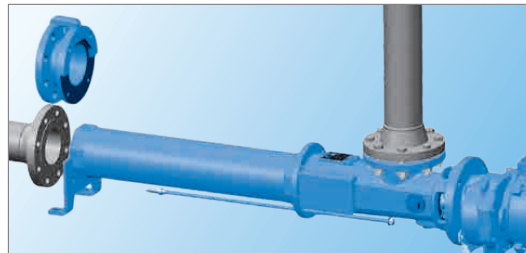
Das neue WANGEN X-LIFT Schnellwechselsystem ermöglicht den Ausbau von Rotor und Stator inklusive des gesamten Antriebsstranges (Kardanwelle und -gelenke) in nur 4 Schritten.

Die Pumpe verbleibt in der Anlage, dadurch reduziert sich der Montageaufwand gegenüber herkömmlichen Pumpen um ein Vielfaches. Ein zusätzlicher Vorteil des X-LIFT Schnellwechselsystems an der WANGEN Xpress ist, dass der Vorgang in der Regel von nur einer Person ausgeführt werden kann.

Der Wechsel des kompletten Antriebsstranges bei der WANGEN Xpress kann mit nur 4 Standardwerkzeugen schnell und mühelos vorgenommen werden.



Nur 4 Standardwerkzeuge sind zum Wechsel notwendig



Schritt 1: Zugstangen druckstutzenseitig lösen und nach hinten schieben, Druckstutzen nach oben entnehmen.



Schritt 2: Verschlusschrauben lösen und Verbindungsbolzen entfernen.



Schritt 3: Stator und Rotor inklusive Kardanwelle nach vorne bewegen, nach oben kippen und aus dem Pumpgehäuse herausziehen.



Schritt 4: Stator vom Rotor abziehen. Fertig.

Vorteile

Schnelles Wechseln der Wellendichtung

Auch im Bereich des Auswechselns der Wellendichtungen ist es den Entwicklern von WANGEN PUMPEN gelungen, die Servicefreundlichkeit mit der Xpress Baureihe zu erhöhen. Denn beim Wechseln von Verschleißteilen ist es enorm wichtig, die Trennstellen der Baugruppen an der Pumpe so zu setzen, dass austauschbare Teile im Bedarfsfall leicht erreichbar sind. Das vermeidet den Ausbau nicht relevanter Elemente und verkürzt so die Stillstandszeit der Anlage.

Es ist daher nur konsequent, dass das Wechseln der Hauptwellenabdichtung bei der WANGEN Xpress mit wenigen Handgriffen erfolgt. Denn die Entfernung des Antriebs vom Gehäuse und das Abkoppeln vom Antriebsstrang legt bereits die Hauptwellenabdichtung frei, die dann mühelos gewechselt werden kann.

Wie beim Rotor-/Statorwechsel kann das Auswechseln der Hauptwellenabdichtung bei Verbleib der Pumpe im System erfolgen. Somit ist gewährleistet, dass diese Arbeiten jederzeit ohne zusätzliche Kosten ausgeführt werden können.

Auch für diesen Vorgang wird lediglich handelsübliches Werkzeug benötigt.



Hauptwellenabdichtung in der Pumpe



Antrieb entfernen



Alte Dichteinheit ausbauen



Neue Dichteinheit einsetzen

Vorteile

Xpress-Auslieferung innerhalb 1 Woche

Der Name Xpress steht, neben dem schnellen und bequemen Komponentenwechsel, für einen weiteren, klaren Vorteil:

Die Auslieferung der Pumpen der Xpress Produktlinie innerhalb einer Woche.

Möglich ist dies durch die auf Lager vorproduzierten Standard-Einzelkomponenten sowie das bewährte und ausgereifte Baukastenprinzip der WANGEN PUMPEN, das für die Xpress Produktlinie konsequent weiterentwickelt wurde. So ist es z.B. unseren Entwicklern gelungen, mit einer geringen Anzahl an Produktvarianten alle Einsatzbereiche abzudecken, u.a. durch multifunktionale Einzelelemente. Die dadurch verkürzten Stillstandzeiten macht die Xpress auch wirtschaftlicher.

Vertrauen Sie bei der Abwicklung und Logistik auf unsere jahrzehntelange Erfahrung, die dafür sorgt, dass Ihre Pumpen schnell und zuverlässig geliefert und bei Bedarf auch installiert werden.

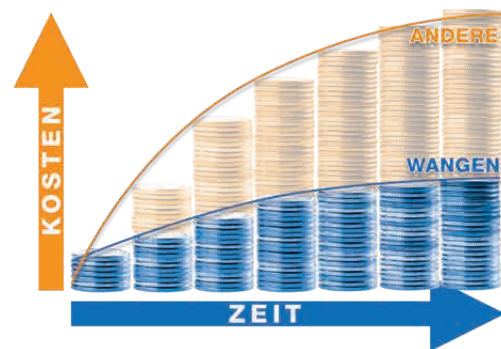


Vorteile

Geringe Life Cycle Costs

Bei der Anschaffung einer Pumpe empfiehlt es sich, neben den Anschaffungskosten auch die Betriebskosten zu beachten. Denn Wartungskosten und Produktionsausfallkosten machen bei Pumpen über den Lebenszyklus einen beträchtlichen Anteil an den Gesamtkosten aus.

Hier zeigt sich ein entscheidender Vorteil unserer Philosophie: Um die Gesamtkosten über den vollständigen Lebenszyklus der Pumpe möglichst gering zu halten, wird die Häufigkeit von Wartungen auf ein Minimum beschränkt. Dies erreichen wir durch die robuste Konstruktion unserer Pumpen, eine hohe Qualität der Verschleißteile und die verschleißarme Auslegung jeder Pumpe.



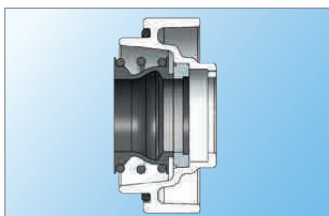
Dazu kommen unsere, speziell auf den Einsatzbereich und die Xpress Baureihe zugeschnittenen, energieeffizienten Antriebe, die bereits jetzt die IE3 Norm für umweltgerechte Gestaltung von Elektromotoren erfüllen.

Technische Daten

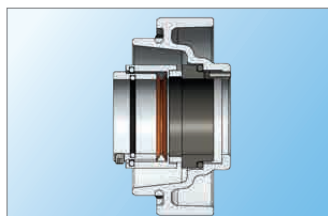
Optionen und Zubehör

Optimal abgestimmt auf unser Produktsortiment finden Sie bei uns eine große Auswahl an Zubehör zur idealen Ergänzung oder Anpassung an Ihre individuellen Bedürfnisse. So können Sie sich maßgeschneiderte Lösungen zusammenstellen. Auch hier beraten wir Sie gerne, denn individuelle Sonderlösungen sind selbstverständlich möglich.

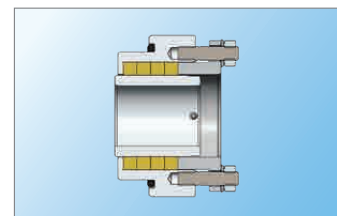
- Grundplatte nachrüstbar
- Sonder-Wellendichtungen Packung oder gekapselte Gleitringdichtung nachrüstbar,
- PT100 Temperaturmessung nachrüstbar im Stator



Gleitringdichtung mit Balg



Gleitringdichtung gekapselt



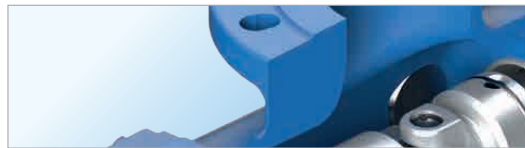
Stopfbuchspackung

Technische Daten

Ausführungen und Werkstoffe

Um die höchste Betriebssicherheit zu gewährleisten, kommen bei WANGEN PUMPEN nur die für den jeweiligen Zweck besten Materialien und Werkstoffe zum Einsatz. Unsere langjährige Erfahrung bei der Förderung verschiedenster Medien sichert eine Auslegung, die modernen Anforderungen gerecht wird.

- Gehäuse, Druck- und Saugflansch: Grauguss, Baustahl 1.0038
- Gelenk: Kardangelenke in Stahl
- Dichtungen: einfach wirkende Gleitringdichtungen in Balg- oder gekapselter Ausführung, Stopfbuchspackungen
- Rotor: gehärteter Stahl
- Stator: diverse NBR-Werkstoffe
- Antrieb: Getriebemotoren in drei Leistungsstufen.
Für Xpress 48: 1,5kW, 2,2kW und 3,0kW.
Für Xpress 64: 4,0kW, 5,5kW und 7,5kW.



Ersatzteile

Mit original Ersatzteilen von WANGEN PUMPEN garantieren wir die Wiederherstellung der Leistung unserer Pumpen in vollem Maße. Mit unserer jahrzehntelangen Herstellerkompetenz bekommen Sie somit auch erstklassige Herstellerqualität und sichern damit die lange Lebensdauer Ihrer Pumpe.



Technische Daten

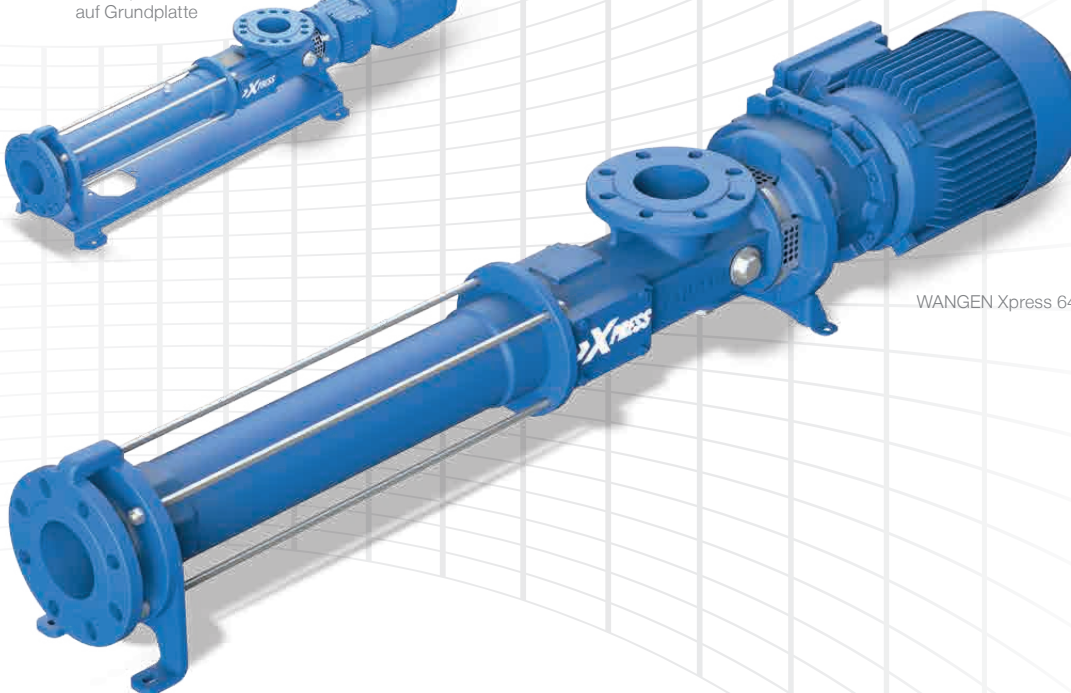
Leistungsdaten WANGEN Xpress

Baugröße	Maximaler freier Kugeldurchgang (mm)	Max. Fördermenge (m ³ /h) bei Viskosität 1 mPa·s	Maximaler Differenzdruck (bar)
48	38	bis zu 18	6
64	51	bis zu 56	6

WANGEN Xpress 48
auf Grundplatte



WANGEN Xpress 64



Ansicht
von der Seite



Ansicht
von oben

AUF EINE GELUNGENE PARTNERSCHAFT

Rototec AG

Luzernstrasse 224c
3078 Richigen

+41 31 838 40 00
info@rototec.ch

www.rototec.ch



UMWELT

Abwasser, Recycling,
Sonderabfallverwertung, KVA, Biogas,
Kanalisation, Landwirtschaft



PLANER

Anlagebau, Maschinenbau,
prozesstechnische Spezialisten,
Ingenieure



INDUSTRIE

Papier, Karton, Zellulose, Keramik,
Beschichtungen, Galvanik, Kunststoffe,
Holzprodukte, Glas, Ziegel



CHEMIE

Klebstoffe, Farben,
Chemikalien, Bitumen, Latex,
Öle und Fette

DIE RICHTIGE PUMPE FÜR IHRE BRANCHE



LEBENSMITTEL

Backwaren, Milchprodukte, Getränke,
Feinkost, Süsswaren, Schokolade, Zucker,
Fleisch, Gemüse und Früchte



WASSER

Sanitär / Infrastruktur, Feuerwehr,
Hochwasserschutz, Schifffahrt



PHARMA & KOSMETIK

Cremes, Salben, Rohstoffe,
Tiermedizin



BAUBRANCHE

Betonfabrikation, Dämmstoffe,
Zementfabriken, Geothermie, Tunnelbau,
Kieswerke, Zementwaren