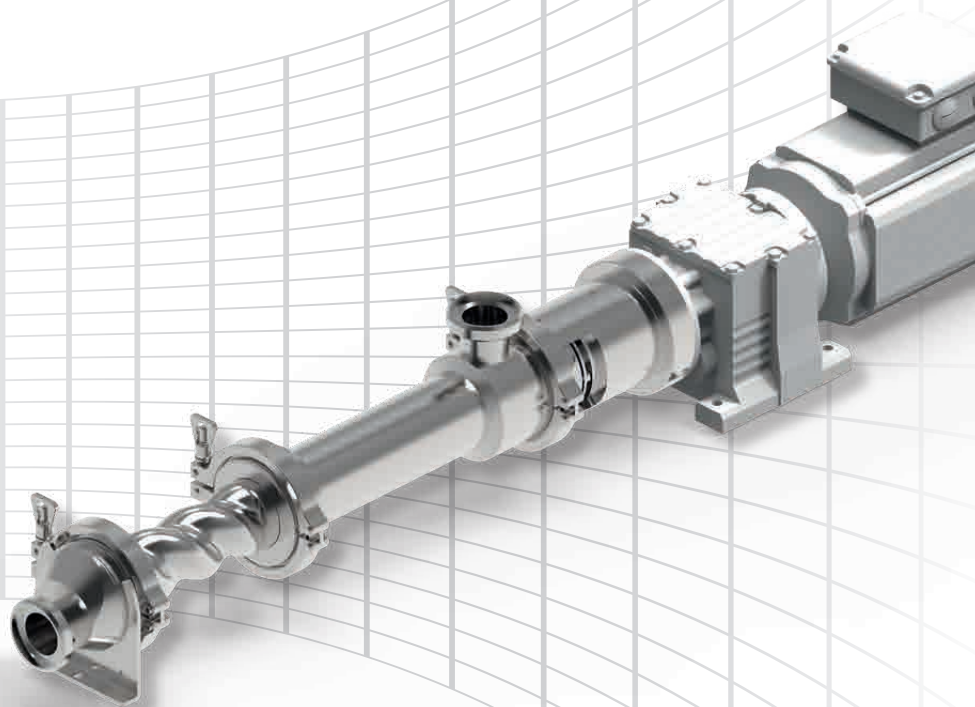




Hygienische Exzentrerschneckenpumpen **WANGEN MX**

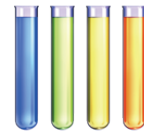


Für anspruchsvolle, hygienische
Förder- und Dosierprozesse in
der Lebensmittel-, Pharma- und
Kosmetikindustrie

Hygienische Exzenterschneckenpumpen WANGEN MX



Die WANGEN Exzenterschneckenpumpe MX erfüllt gezielt die anspruchsvollen Anforderungen der Lebensmittel-, Pharma- und Kosmetikindustrie. Modernste Konstruktionsmerkmale ermöglichen eine exzellente Reinigungs- und Wartungsfreundlichkeit. Und wegen der hohen Druckstabilität ist die MX auch in Branchen wie der chemischen, Farben-, Lack- und Papierindustrie vielseitig einsetzbar.



MX 20S



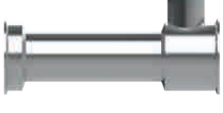




















Benennung ————
Baugröße ————
Bauart ————

Baugröße: Durchmesser Antriebswelle

Bauart: Saug-, Tauch-, Rachen- und Folgeplattenversion

Modulares Baukastensystem

Durch das modulare Baukastensystem ist die MX für viele Einsatzfälle geeignet und besonders wartungsfreundlich. Die untereinander kombinierbare Variantenvielfalt der Baugruppen ermöglicht eine ideale Anpassung der Pumpe an die kundenspezifischen Anwendungen.

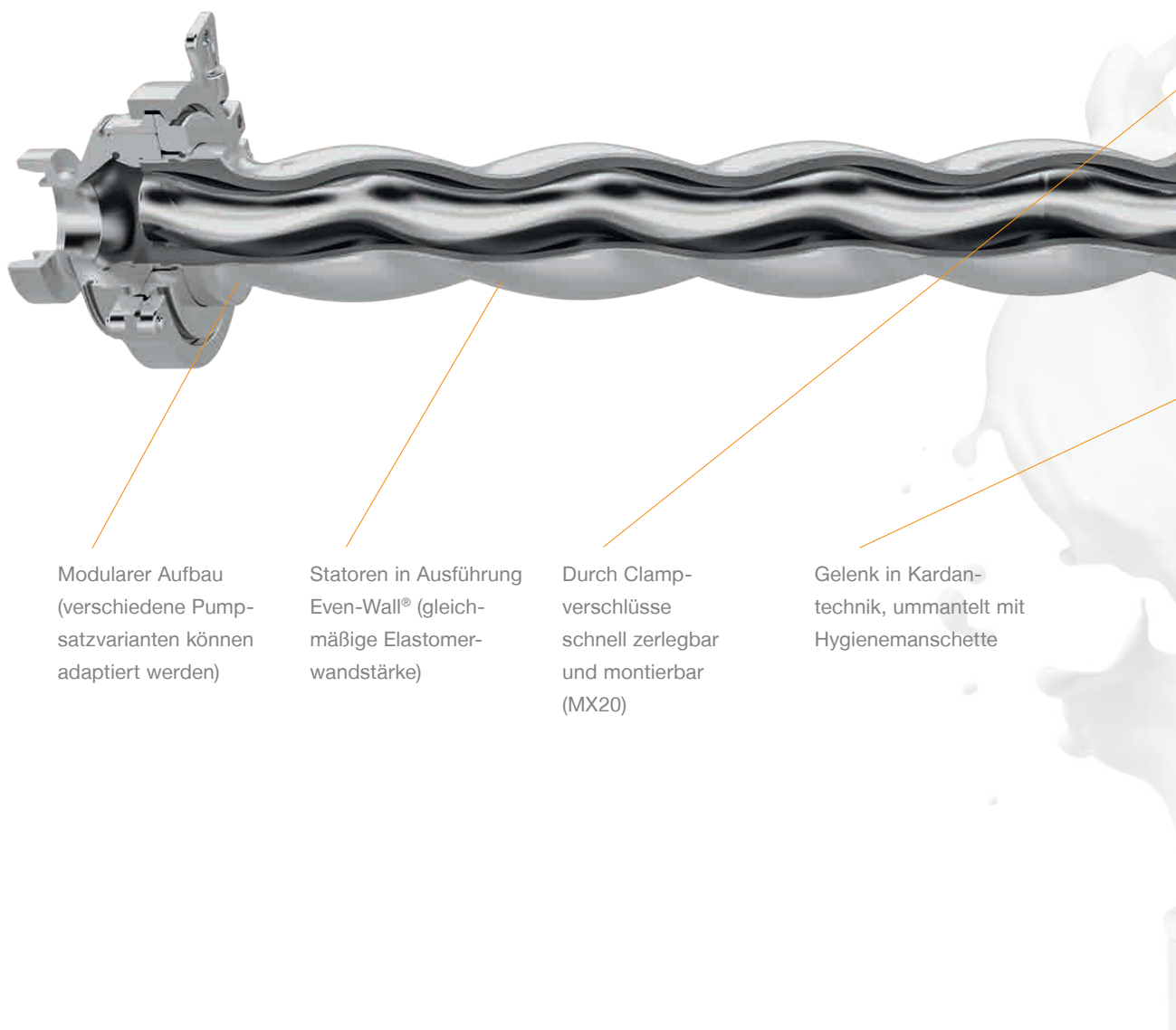
 Druckstutzen DIN32676	 Stator EW40/10	 Sauggehäuse DIN32676	 Hygiene-Gleitringdichtung MXHS	
 Druckstutzen tangential auslaufend	 Stator EW25/10 mit Doppelmantel	 Sauggehäuse mit CIP-Stutzen und Doppelmantel	 Doppeltwirkende Gleitringdichtung für Quench MXHS-MXEB	
 Druckstutzen DIN11851	 Stator EW30/10	 Sauggehäuse DIN11851	 Elastomer-Balg- Gleitringdichtung MXEB	 Triebmotor in Aseptic-Ausführung
 Druckstutzen EN1092-1	 Stator EW15/40	 Sauggehäuse EN1092-1	 Wellenabdichtung PS-Seal mit Spülung	 Drehstromtriebmotor
 Druckstutzen DIN11864-1	 Stator EW20/20	 Rachengehäuse rechteckig mit zwei CIP-Stutzen	 Stopfbuchspackung mit Spülung	 Servotriebmotor

Beispiel MX20S

Konstruktionsmerkmale

Vorteile

1. 10 bar pro Druckstufe aufgrund EvenWall®-Technologie
2. Kompakte Baulänge bei hohen Drücken
3. Schonende Produktförderung
4. Schnelle und einfache Reinigung
5. Verliersichere Verbindungselemente
6. Modulares Baukastensystem
7. Druckstabile Kennlinie



Modularer Aufbau
(verschiedene Pump-
satzvarianten können
adaptiert werden)

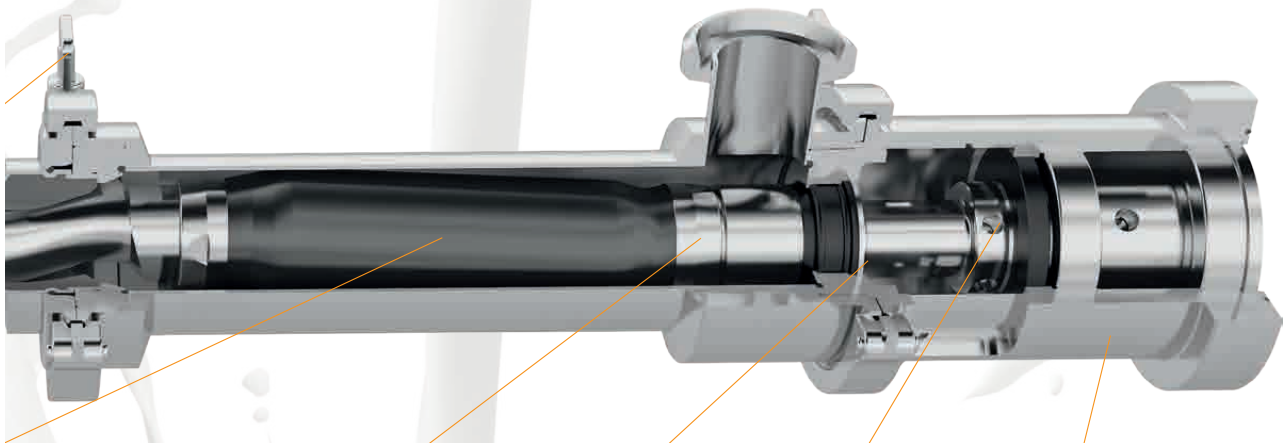
Statoren in Ausführung
Even-Wall® (gleich-
mäßige Elastomer-
wandstärke)

Durch Clamp-
verschlüsse
schnell zerlegbar
und montierbar
(MX20)

Gelenk in Kardan-
technik, ummantelt mit
Hygienemanschette

Eigenschaften

- CIP- und SIP-fähig
- Hygienisches Design
- Totraumarme Konstruktion
- Hohe Servicefreundlichkeit
- Intelligente Schnittstellen



„Verliersichere“
zylindrische Verbindungs-
elemente verhindern das un-
beabsichtigte Lösen
von Pumpenteilen

Großzügiger Dich-
tungsraum für alle
Dichtungsanordnungen

Schneller Austausch
von Verschleißteilen
über produktabgewand-
te Trennstelle

Robustes, spritz-
wassergeschütztes
Lagergehäuse ermög-
licht den Aufbau einer
komplett montierten
„Stand-By-Pumpe“
auch ohne Antrieb

Folgeplattenversion

MX-F

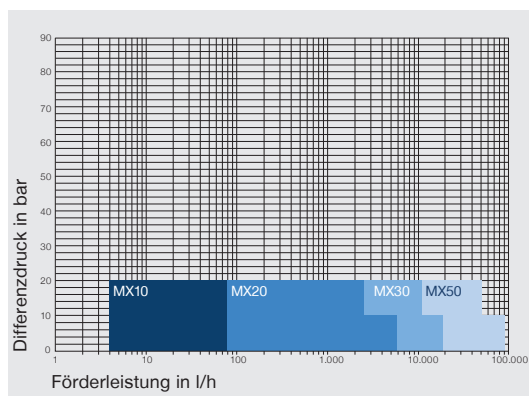
Baugröße	Maximaler freier Kugeldurchgang (mm)	Fördermenge (l/h)	Maximaler Differenzdruck (bar)
10	6	1 bis 75	20
20	22	5 bis 5.600	20
30	48	50 bis 20.000	20
50	76	500 bis 100.000	20

Anwendung

- Fass- und Behälterentleerung über Folgeplatte
- Schonender Transport von stückigen Gütern

Eigenschaften

- Selbstansaugende Pumpe
- Kurze Baulänge
- Pulsationsarme, gleichmäßige Dosierung



Angaben basieren auf einem Medium mit der Viskosität von 1 mPas und der Dichte von 1,0 kg/dm³

Rachenversion
MX-R

Baugröße	Maximaler freier Kugeldurchgang (mm)	Fördermenge (l/h)	Maximaler Differenzdruck (bar)
20	22	5 bis 5.600	40
30	48	50 bis 20.000	80
50	76	500 bis 100.000	60



Anwendung

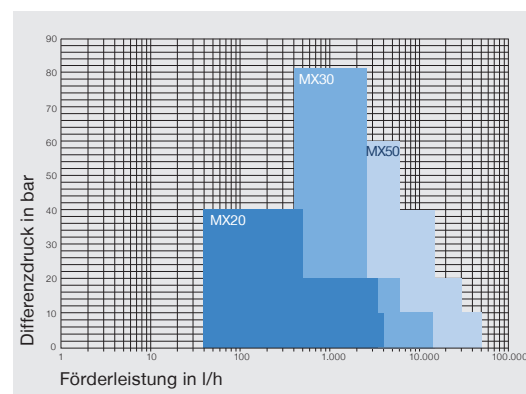
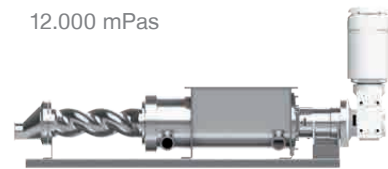
- Hochviskose bis stichfeste Medien
- Medien mit hohem Feststoffanteil
- Dosier- und Transferaufgaben

Eigenschaften

- Konische Förderschnecke sorgt für optimale Ausräumung des Trichterbodens
- Position der Gleitringdichtung garantiert eine gute Reinigbarkeit
- Schnell zerlegbar durch intelligente Trennstellen
- Wannenform verhindert Ablagerungen an der Trichterwand
- Zusätzlicher Aufsatztrichter kann adaptiert werden
- Zuverlässiger Transport des Mediums in den Pumpsatz durch stabile, bis kurz vor den Pumpsatz reichende Förderschnecke
- Überfütterung im Pumpentunnel sorgt für gute Fördereigenschaften

Beispiel MX50R: Backwarenindustrie

Medium: Teig
Fördermenge: 5.800 l/h
Förderdruck: 6 bar
Viskosität: 12.000 mPas



Angaben basieren auf einem Medium mit der Viskosität von 1 mPas und der Dichte von 1,0 kg/dm³

Saugversion MX-S

Baugröße	Maximaler freier Kugeldurchgang (mm)	Fördermenge (l/h)	Maximaler Differenzdruck (bar)
10	6	1 bis 75	40
20	22	5 bis 5.600	40
30	48	50 bis 20.000	80
50	76	500 bis 100.000	60

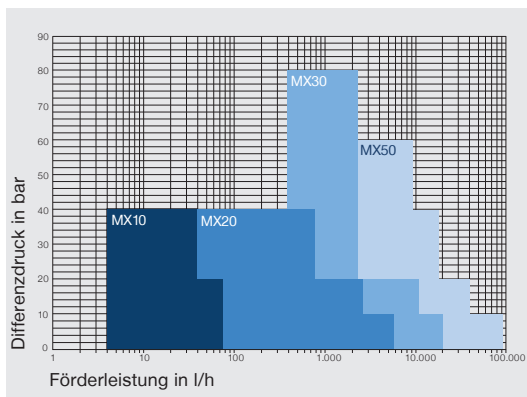


Anwendung

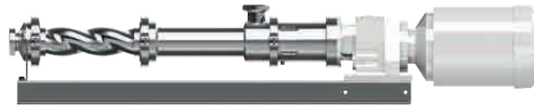
- Dosier- und Transferaufgaben
- Wässrige bis hochviskose Medien
- Schonender Transport von stückigen Gütern

Eigenschaften

- Vertikale und horizontale Anordnung möglich
- Drehrichtungsunabhängig einsetzbar
- Selbstansaugende Pumpe bis 0,8 bar absolut
- Als mobile oder stationäre Pumpe erhältlich
- CIP- und SIP-Reinigung möglich
- Temperierung der kompletten Pumpe möglich
- Kurze Baulänge
- Pulsationsarme, gleichmäßige Dosierung



Angaben basieren auf einem Medium mit der Viskosität von 1 mPas und der Dichte von 1,0 kg/dm³



Beispiel MX20S: Tiernahrungsherstellung

Medium: Fleischbrei Slurry
Fördermenge: 78 l/h
Förderdruck: 10 bar
Viskosität: 1.500 mPas



Beispiel MX20RS: Süßwarenindustrie

Medium: Fett/Fruchtmasse
Fördermenge: 450 l/h
Förderdruck: 7 bar
Viskosität: 70.000 mPas



Beispiel MX50S: Lebensmittelherstellung

Medium: Molkereiprodukte
Fördermenge: 300 – 3.000 l/h
Förderdruck: 30 bar
Viskosität: 1.300 mPas

Tauchversion

MX-T

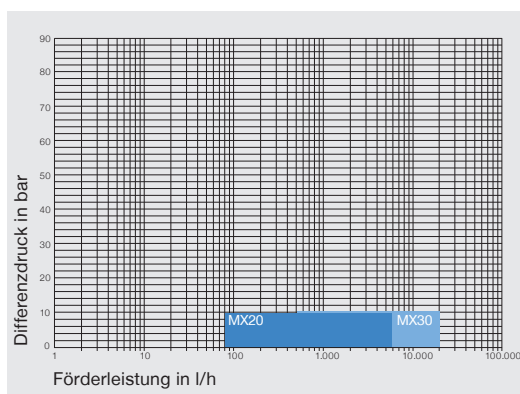
Baugröße	Maximaler freier Kugeldurchgang (mm)	Fördermenge (l/h)	Maximaler Differenzdruck (bar)
20	22	5 bis 5.600	10
30	48	50 bis 20.000	10

Anwendung

- Dosier- und Transferaufgaben
- Wässrige bis hochviskose Medien
- Schonender Transport von stückigen Gütern

Eigenschaften

- Einfache Entleerung von Fässern, Mischern und Big Bags
- Kurze Bauhöhe
- Kassettenausführung tottraumarm
- Pulsationsarme, gleichmäßige Dosierung
- Einfache Reinigung



Angaben basieren auf einem Medium mit der Viskosität von 1 mPas und der Dichte von 1,0 kg/dm³

WANGEN MX

Zubehör und Werkstoffe

Doppelmantel zur Temperierung



Pumpsatz mit
Doppelmantel



Sauggehäuse
mit Doppelmantel



Rachengehäuse mit
Doppelmantel

Grundplatten



Grundplatte
Hutprofil



Grundplatte mit
Kalottenfüßen



Hygiene-
grundrahmen



Mobile
Grundplatte

Werkstoffe

Produktberührende Werkstoffe:

1.4571, 1.4404, 1.4301

Elastomerteile:

Elastomere in verschiedenen Qualitäten,
mit Konformität nach FDA 21 CFR 177.2600 und EU 1935/2004

Anschlussvarianten:

DIN11851, DIN32676, DIN11864-1, DIN11864-2, DIN11864-3, DIN EN1092-1



WANGEN MX

Die MX Pumpen im Einsatz



AUF EINE GELUNGENE PARTNERSCHAFT

Rototec AG

Luzernstrasse 224c
3078 Richigen

+41 31 838 40 00
info@rototec.ch

www.rototec.ch



UMWELT

Abwasser, Recycling,
Sonderabfallverwertung, KVA, Biogas,
Kanalisation, Landwirtschaft



PLANER

Anlagebau, Maschinenbau,
prozesstechnische Spezialisten,
Ingenieure



INDUSTRIE

Papier, Karton, Zellulose, Keramik,
Beschichtungen, Galvanik, Kunststoffe,
Holzprodukte, Glas, Ziegel



CHEMIE

Klebstoffe, Farben,
Chemikalien, Bitumen, Latex,
Öle und Fette

DIE RICHTIGE PUMPE FÜR IHRE BRANCHE



LEBENSMITTEL

Backwaren, Milchprodukte, Getränke,
Feinkost, Süsswaren, Schokolade, Zucker,
Fleisch, Gemüse und Früchte



WASSER

Sanitär / Infrastruktur, Feuerwehr,
Hochwasserschutz, Schifffahrt



PHARMA & KOSMETIK

Cremes, Salben, Rohstoffe,
Tiermedizin



BAUBRANCHE

Betonfabrikation, Dämmstoffe,
Zementfabriken, Geothermie, Tunnelbau,
Kieswerke, Zementwaren