



## Solutions de convoyage pour l'industrie de l'alimentation et des boissons



Pour un convoyage respectueux  
des fluides très visqueux ou pâteux

Qui sommes-nous ?

## Pourquoi WANGEN PUMPEN ?

Le nom de WANGEN PUMPEN est originaire de Wangen, dans la région de l'Allgäu en Allemagne, qui est le siège social et le site de production principal de l'entreprise. C'est notre région d'origine, dans le sud de l'Allemagne où les trois pays, l'Autriche, la Suisse et l'Allemagne, se rassemblent au lac de Constance.

Fabriquées en Allemagne, utilisées dans le monde entier. L'estime et la confiance des clients en WANGEN PUMPEN confirment notre conviction de comprendre le travail de qualité comme la base d'une chaîne à valeur ajoutée sur le long terme.



Depuis la création en 1969, WANGEN PUMPEN est passée du statut d'entreprise d'artisans à une entreprise de taille moyenne avec plus de 200 employés.

Les POMPES de WANGEN sont reconnues à l'échelle régionale, nationale et internationale grâce à notre orientation responsable sur les exigences du marché et des clients.

C'est cette estime de nos clients qui nous motive à préserver nos valeurs, à les améliorer et nous repenser chaque jour.



Le bâtiment principal en Wangen, Allemagne

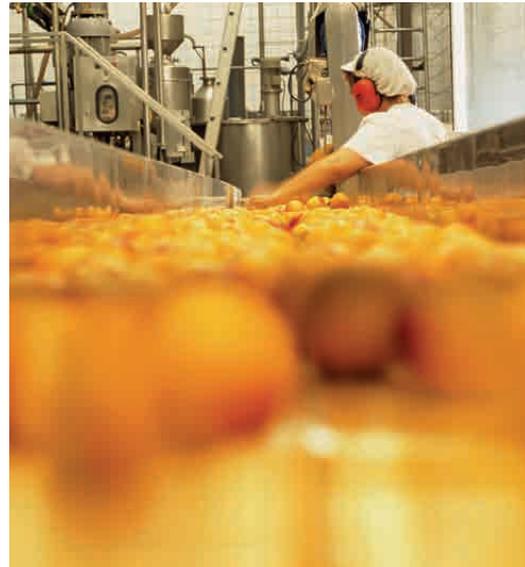
” WANGEN PUMPEN a conçu les solutions dont nous avons besoin pour l'industrie alimentaire. Merci. ”

Les pompes WANGEN dans votre entreprise du secteur alimentaire ou des boissons

## Applications

Les applications courantes incluent le convoyage de :

- Confiseries telles que le chocolat, la pâte d'amandes ou la pâte à gaufres
- Produits laitiers tels que le fromage, le lait ou le yaourt
- Boissons telles que les jus, la bière et le vin
- Sirop ou fluides similaires à circulation lente
- Viande, par ex. sous forme de chair à saucisse ou de masse de viande
- Fruits tels que les pommes, les poires et les framboises
- Légumes tels que les brocolis, les melons ou les bananes
- Produits de boulangerie tels que les pâtes à biscuit, les pâtes levées de toute sorte, les pâtes au blé
- Crème glacée, tofu, huile de soja, beurre etc.



Les pompes WANGEN transportent les produits de manière respectueuse, permettent le traitement des plus faibles quantités résiduelles et se nettoient facilement grâce aux versions CIP (Cleaning in Place) ou SIP (Sterilisation in Place), ce qui est très important dans le secteur alimentaire. Notre série de pompes homologuées par l'EHEDG répond aux règles d'hygiène les plus strictes.

Les pompes WANGEN ont été conçues de manière spécifique aux produits et transportent votre marchandise, en morceaux, visqueuse, délicate ou soumise à haute température vers son but sans pulsation. Un deuxième domaine d'utilisation des pompes est le transport de déchets résultant du traitement de fruits et légumes.



Bloc de beurre dans la trémie de la pompe



Caramel dans la trémie d'alimentation



Masse de pâte d'amandes après convoyage



Alimentation dans une pompe à vis excentrique KL100RL120-8 V4A

## WANGEN PUMPEN Utilisation

# La bonne pompe pour chaque domaine

### Industrie de la boulangerie

L'industrie boulangère peut compter sur les performances des pompes WANGEN depuis de nombreuses années. Notre force se situe dans les solutions spécifiques aux clients.

### Traitement de la viande

Le haut degré d'automatisation et le changement de produit rapide sont les marques distinctives de la transformation moderne de la viande. Cela nécessite des installations de production flexibles et un nettoyage fréquent et pénible.

### Industrie des produits laitiers

Le marché des produits laitiers est en croissance, tout comme la pression sur les coûts. Les installations de production doivent être de plus en plus automatisées et leur disponibilité doit être garantie.

### Traitement des fruits et légumes

Pour les fruits et légumes, la fraîcheur et la qualité sont très importantes. Leur traitement est effectué de manière saisonnière ou toute l'année de la manière la plus respectueuse possible.



### Industrie de la confiserie

L'industrie de la confiserie travaille avec les ingrédients les plus divers, qui peuvent être visqueux, collants, en morceaux ou fragiles. Dans le cadre de notre collaboration étroite et de longue date avec l'industrie de la confiserie, nous avons développé des pompes spécifiques aux clients et pouvant même être chauffées pour le convoyage des produits les plus difficiles.



### Industrie de la boisson

Afin d'exister en tant que producteur de boissons sur un marché de plus en plus marqué par la mondialisation, il convient d'être performant en termes de variété de produits, de qualité et de prix. Cela nécessite une fabrication flexible et à moindre coût. Notre vaste gamme de produits comporte également des séries pouvant être équipées en option de CIP ou de SIP ainsi qu'une série homologuée par l'EHEDG.

## Services SAV et pièces détachées

Toutes les pièces détachées originales WANGEN remplissent les exigences strictes en termes de fonctionnalité et de durée de vie et sont fabriquées dans le respect des normes de qualité Wangen. Les pièces détachées telles que les rotors et les stators sont fabriquées directement dans notre entreprise. Vous recevez ainsi la qualité fabricant de première classe et assurez ainsi une longue durée de vie à votre pompe.

## WANGEN PUMPEN

# Nos solutions

Avec nos séries de pompes hygiéniques, WANGEN PUMPEN possède la gamme nécessaire pour le traitement d'aliments et de boissons.

### Pompe à vis excentrique HYLINE

Pour les processus de transport et de dosage hygiéniques dans les industries alimentaires. Son joint articulé flexible sans entretien est gainé d'élastomère et n'offre aucune surface d'adhésion aux médiums à transporter.

### Exzentrerschneckenpumpe KB-SL

Spécialement développée pour l'industrie des produits laitiers, la série KB-SL „Hygienic“ est certifiée d'après les directives de l'EHEDG.

### Pompe à vis excentrique KL-SL

Pour les aliments liquides et solides. Au choix, avec une ou deux brides de nettoyage inclinées de manière tangentielle. Version „Hygienic“ en option certifiée selon les directives de l'EHEDG.

### Pompe à immersion KL-TL

Pour le convoyage de produits à haute viscosité hors de cuves et de récipients. Besoin de place réduit grâce à sa forme verticale.

### Pompe à trémie KL-RL

Peut être chauffée ou refroidie (en option). Longue durée de vie, vaste plage de viscosité. Fonctionnement automatique possible.

### Pompe à trémie KL-RF

Peut être chauffée ou refroidie (en option). Longue durée de vie, convoyage respectueux, facile à nettoyer.



Les illustrations ne sont pas à l'échelle

Extrait de notre

## liste de références

### Allemagne



Mélasse / Vinasse

Installation	Production de matières premières pour boulangers
Produit	Pompes à vis excentrique
Type de pompe	27 x KL30S 50.2
Quantité de convoyage	27 x 3,5-6 m³/h
Pression différentielle	jusqu'à 8 bar

### Espagne



Concentré de jus de fruits

Installation	Production de boissons
Produit	Pompes à vis hygiéniques
Type de pompe	4 x Twin 130
Quantité de convoyage	4 x 8-27 m³/h
Pression différentielle	6-15 bar

### Pologne



Fromage fondu

Installation	Transformation laitière
Produit	Pompes à vis hygiéniques
Type de pompe	3 x Twin130; 3 x Twin 104
Quantité de convoyage	3 x 0,8-30 m³/h
Pression différentielle	8-16 bar



Extrait de notre

## liste de références

### Allemagne



Marc de café

Installation	Production de café
Produit	Pompes à vis hygiéniques
Type de pompe	5 x Twin 130
Quantité de convoyage	5 x 5-12 m³/h
Pression différentielle	jusqu'à 2 bar

### Slovénie



Aliments pour bébés

Installation	Production d'aliments pour bébés
Produit	Pompes à vis hygiéniques
Type de pompe	6 x Twin 70
Quantité de convoyage	6 x 3 m³/h
Pression différentielle	jusqu'à 4 bar

### Italie



Pâte d'olives / marc d'olives

Installation	Transformation des olives
Produit	Pompes à trémie et à vis excentrique
Type de pompe	über 100 x KB30 R 60.0
Quantité de convoyage	über 100 x 1,4-6,4 m³/h
Pression différentielle	jusqu'à 3 bar



# POUR UN PARTENARIAT RÉUSSI

## **Rototec AG**

Luzernstrasse 224c  
3078 Richigen

+41 31 838 40 00  
info@rototec.ch

www.rototec.ch



## **ENVIRONNEMENT**

Eaux usées, recyclage, biogaz,  
traitement des déchets spéciaux, UIOM,  
canalisation, agriculture



## **PLANIFICATEURS**

Construction d'installations, ingénieurs,  
constructions mécaniques, spécialistes en  
technique des procédés



## **INDUSTRIE**

Papier, carton, cellulose, céramique,  
revêtements, galvanoplastie, verre, briques,  
matières plastiques, produits en bois



## **CHIMIE**

Colles, peintures, produits chimiques,  
bitumes, latex, huiles et graisses

## **LA POMPE QUI CONVIENT À VOTRE BRANCHE**



## **DENRÉES ALIMENTAIRES**

Pain et pâtisserie, produits laitiers,  
boissons, épicerie fine, confiserie, chocolat,  
sucre, viande, légumes et fruits



## **EAU**

Sanitaire / infrastructure, pompiers, protection  
contre les inondations, navigation



## **PHARMACIE & COSMÉTIQUE**

Crèmes, pommades, matières premières,  
médecine vétérinaire



## **SECTEUR DU BÂTIMENT**

Fabrication du béton, matériaux isolants,  
cimenteries, géothermie, produits en ciment,  
construction de tunnels, gravières