

Fristam Baureihe FL



Fristam
PUMPEN

Fristam FL Verdrängerpumpen

Diese außergewöhnlichen Pumpen vereinen einfache Mechanik mit überlegener Förderleistung und garantieren schnelle Wartung, perfekte Reinigung sowie schonende Produktförderung. Die solide Verarbeitung gewährleistet höchste Zuverlässigkeit. Durch besonders enge radiale und axiale Spalten erzielen die Fristam FL Pumpen einen hohen Wirkungsgrad.

HÖCHSTE STANDARDS

Fristam FL Pumpen entsprechen den strengsten Standards wie EHEDG und 3A. Ihre überragende Qualität spiegelt sich u. a. in der Verwendung hochkorrosionsbeständiger Materialien wie Chrom-Molybdän-Stahl 316L in Mindeststärke 6,0 mm wider. Auch die 3.1-Materialzertifizierung (Zertifikat auf Anfrage) sowie nach FDA-Richtlinien zertifizierte Elastomere garantieren maximale Prozesssicherheit. Alle FL Modelle sind CIP- und SIP-fähig.

FLEXIBILITÄT ALS PRINZIP

Die FL Baureihe bietet eine umfangreiche Bandbreite an Pumpengrößen sowie verschiedene Optionen, um den unterschiedlichsten Anforderungen gerecht zu werden. Alle FL Pumpenmodelle sind sowohl für die horizontale als auch für die vertikale Montage geeignet. In Verbindung mit der Drehrichtungsunabhängigkeit der Fristam FL bietet Ihnen dies vollkommene Freiheit bei der Installation.

UNIVERSELLER EINSATZ

Fristam FL Pumpen sind weltweit höchst erfolgreich in den unterschiedlichsten und anspruchsvollsten Anwendungen im Einsatz. Sie fördern dabei eine Vielzahl von Produkten von Albumin bis Zabaglione, wie zum Beispiel Brot- und Pastateig, alle Arten von Getränken, Joghurt, Käse, Ketchup, Margarine, die unterschiedlichsten Milch- und Molkereiprodukte sowie Zuckermilch.

UNTERSCHIEDLICHE VERDRÄNGERFORMEN

Innerhalb unserer FL Reihe haben Sie größtmögliche Flexibilität, wenn es darum geht, den idealen Drehkolben für jedes Einsatzgebiet zu wählen.

Die verschiedenen Verdrängerformen sind mit jedem FL Modell kompatibel. Somit können Sie Ihre Pumpe an alle denkbaren Förderaufgaben

anpassen. Die robuste Bauweise gewährleistet eine absolut berührungsfreie Rotation der Verdränger im Pumpengehäuse.



Zweiflügelverdränger

Diese Form wird in der FL Baureihe standardmäßig eingebaut. Sie ist ideal für die Förderung von Pasten und bei hohen Drehzahlen. Mit ihrer niedrigen Scherrate ist sie gut geeignet für Frischkäse, Honig, Joghurt, Teig sowie andere viskose Produkte.



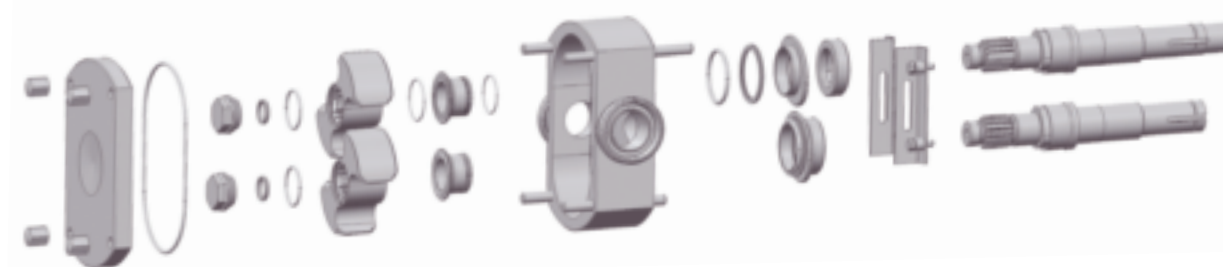
Einflügelverdränger

Er ist spezifisch ausgelegt für die maximal schonende Förderung inhomogener Produkte mit großvolumigen Einlagen wie z. B. Erdbeeren in Sirup, Suppe mit Gemüsestücken oder Pasta in Tomatensauce.



Gewendelter Dreiflügelverdränger

Dieser spezielle Verdränger ermöglicht einen pulsationsfreien Betrieb bei sehr großen Fördermengen unter Beibehaltung exzellenter Saugeigenschaften.





DIE FRISTAM FL3

Mit ihren einzigartigen Dreiflügelverdrängern in gewendelter Form erweitert die Fristam FL3 den Anwendungsbereich der FL Baureihe. Sie zeichnet sich durch gute Saugeigenschaften und pulsationsfreien Betrieb mit besonders produktschonender Förderung bei gleichzeitiger CIP-Vorlaufanwendung aus.

Überlegene Performance

Die FL3 ist für höchste Leistung auch bei niedrigen Viskositäten oder hohen Temperaturen ausgelegt. Ihre Konstruktion mit enger Spalte gewährleistet einen kontinuierlichen, vollkommen pulsationsfreien Betrieb. Die Drehkolben rotieren berührungsfrei und garantieren eine konstante, produktschonende Förderung.

Umfangreiche Einsatzmöglichkeiten

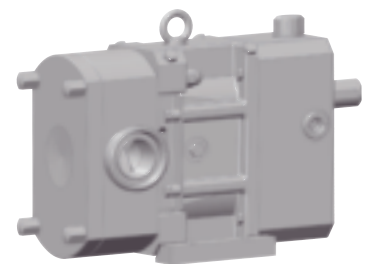
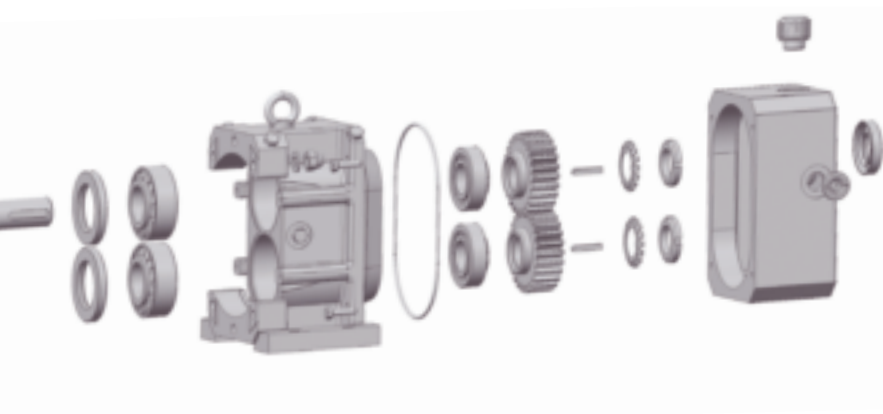
Diese hochmoderne Pumpe kann bei hohen Drehzahlen mit deutlich reduziertem Geräuschpegel arbeiten. Die gegenläufig rotierenden Verdränger können sowohl Produkte mit niedriger als auch mit hoher Viskosität fördern. Beim Einsatz der Fristam FL3 als CIP-Vorlaufpumpe ist keine zusätzliche Kreiselpumpe notwendig.

Zusätzliche technische Details *

	FL3 75	FL3 100
Max. Drehzahl, Produkt	700	700
Max. Fördermenge, Wasser (m ³ /h)	19	50
Max. Fördermenge, Produkt (m ³ /h)	12	35
Max. Förderdruck (bar)	8	8
Max. Systemdruck (bar)	12	12
Verdrängung (Liter/Umdrehung)	0,38	1,16
Material	Edelstahl 1.4404 (316L), weitere Werkstoffe nach Absprache	
Gleitringdichtung	Kohle / Chromguss oder Hartmetall / Hartmetall	
Weitere technische Details umseitig.		



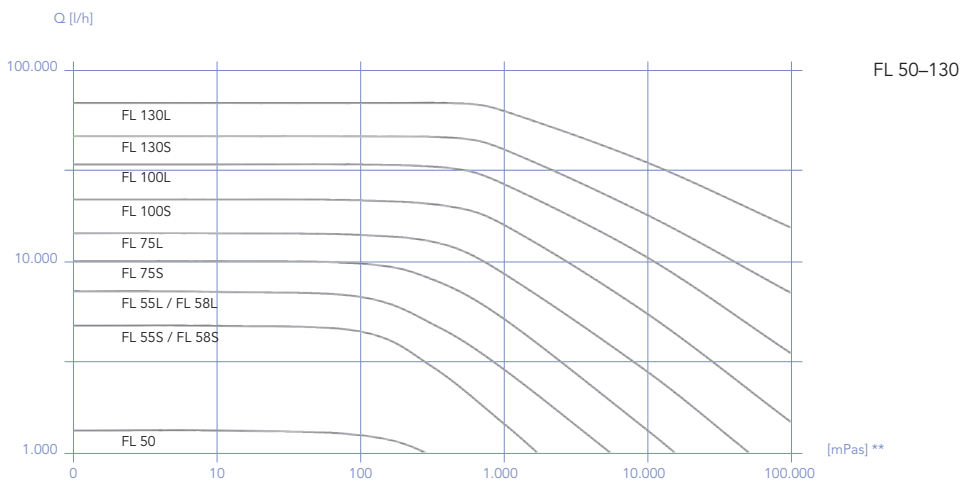
Die einzigartigen gewendelten Dreiflügelverdränger ermöglichen hohe Saugleistung, absolut gleichmäßige Produktförderung sowie minimale Erwärmung.



Modell	50	55 S/L	58 S/L	75 S/L	100 S/L	130 S/L/XL	75	100
Maximaler Förderdruck (bar)	6	9/6	12/8	12/8	12/8	12/8/4	8	8
Max. Fördermenge (m³/h)	1,7	5,5/7,7	5,9/8,4	11,5/16	24/38	48/61/77	19	50
Max. Drehzahl	1400	900/900	1.000/1.000	700/700	600/600	440/420/400	800–1.000	800–1.000
Anschluss DIN	15	25/40	25/40	40/50	50/80	80/100/125	50	80
Anschlussarten	Auf Systemanforderungen abgestimmt							
Viskositäten	Bis 1.000.000 mPas							
Drehrichtung	Doppelt, umkehrbar							
Temperaturen (°C)	Bis 150 °C mit Hochtemperaturverdrängern						Bis 95 °C	
Dichtungswerkstoffe	FKM, NBR, EPDM, FPM, weitere nach Absprache						FKM, NBR, EPDM, Optionen	
Montage	Horizontal und vertikal						Horizontal und vertikal	
Gleitringdichtung	Einfach und doppelt						Einfach, doppelt, gespült	
Optionen	ATEX, elektrische Heizung, Speziallack, spezielle Oberflächenbehandlung, Elektropolitur, rechteckige Anschlüsse, Heizmantel, Drain-Anschluss, individuelle Adaptation an Produkte, Prozesse und Systeme							

Hinweis: technische Informationen vorbehaltlich Änderungen aufgrund der Weiterentwicklung der Baureihe.

KENNLINIEN *



*) Förderung von Wasser **) Viskosität

