



POMPES PÉRISTALTIQUES POUR UNE SOLUTION DE POMPAGE PROPRE

- Acheminement hygiénique
- Haute précision de dosage
- Plage de viscosité élevée
- Acheminement en douceur et sans cisaillement
- Capacité d'aspiration maximale
- Fonctionne à sec sans dommage
- Flux réversible
- Longue durée de vie et entretien facile

PERFORMANCES HYGIÉNIQUE

FONCTION UNIQUE

Les pompes péristaltiques ont été conçues pour une utilisation courante dans l'industrie agroalimentaire, pharmaceutique, chimique et cosmétique. Elles conviennent pour acheminer des substances de viscosité faible à élevée, visqueuses, sensibles, sensibles au cisaillement, agressives, abrasives, pures ou chargées en particules. Renoncer à des pièces mobiles telles que par exemple des joints résulte en une séparation unique entre pompe et substance à acheminer et réduit drastiquement les temps d'arrêt pour maintenance.

TECHNOLOGIE ÉPROUVÉE

Deux ou trois rouleaux de pression (ALP) ou patins de glissement (ALH) appuient l'un après l'autre sur un tuyau renforcé et poussent la substance à acheminer du côté aspiration au côté refoulement. Le mouvement des rouleaux de pression ou des patins de glissement comprime le tuyau le long de la paroi du corps de la pompe et produit un vide constant à l'aspiration de la pompe. C'est ainsi que les liquides sont diffusés à l'intérieur du tuyau et ne rentrent pas en contact avec les parties métalliques.

NETTOYAGE CIP HYGIÉNIQUE

Le nouveau rotor CIP permet le nettoyage de la pompe sur place (CIP – Clean In Place). Grâce à un changement simple de direction, les patins à glissement sont libérés et la compression sur le tuyau supprimée. Le tuyau peut être nettoyé et stérilisé directement sur place et sans intervention sur la pompe. Ce nettoyage simple et efficace économise d'importants temps de production et optimise le rendement.

ALP – LA POMPE À BASSE PRESSION

La gamme ALP dotée de la technologie à rouleaux convient pour l'acheminement à faible pression. La compression se fait par deux rouleaux de pression montés sur un rotor.

C'est possible d'aménager cette gamme pour l'utilisation d'un flexible continu.

ALH – LA POMPE À HAUTE PRESSION

La gamme ALH dotée de la technologie à patins de glissement convient également pour des applications aux pressions élevées et des dépressurisations maximales. La compression se fait ici par deux ou trois patins à glissement montés sur un engrenage rotatif.

AVANTAGES DU PRODUIT

■ Acheminement hygiénique

La substance à acheminer reste dans le tuyau et ne rentre jamais en contact avec les pièces mobiles de la pompe, la stérilité et la qualité du produit final sont garanties. Seul l'intérieur du tuyau en NR, EPDM, néoprène ou NBR entre en contact avec la substance à acheminer.

■ Haute précision de dosage

La technologie de pointe en matière d'élastomères garantit une performance précise et parfaitement reproductible. Les pompes péristaltiques sont, grâce à leur plage de rotation globale, précises jusqu'à $\pm 0.5\%$. Des débits constants et une commande reproductible des pompes garantissent le dosage exact.

■ Plage de viscosité élevée

La pompe peut acheminer des substances dont la viscosité peut atteindre 100'000 mPas, et ce quelle que soit sa taille et sa structure. Même les masses abrasives avec des particules tronquées ne posent pas de problème à la pompe péristaltique.

■ Acheminement en douceur et sans cisaillement

La pompe péristaltique achemine en douceur et avec un cisaillement faible. Le produit pompe n'est pas brassé ou coupé et la structure des substances à acheminer est ainsi conservée.

■ Capacité d'aspiration maximale

La pompe péristaltique est auto-amorçante jusqu'à 9.8 m CE. La capacité d'absorption maximale reste la même tout au long de la vie du tuyau.

■ Fonctionne à sec sans dommage

Les pompes péristaltiques possèdent la caractéristique de fonctionner de façon permanente à sec. Cela conduit à des conditions résistant à l'usure et à une longue durée de vie, précisément en matière d'aspiration.

■ Flux réversible

Pour vider facilement le tuyau, le sens d'acheminement peut être inversé.

■ Longue durée de vie et entretien facile

Le changement de tuyau peut être fait rapidement et facilement et sans connaissances techniques particulières.

PERFORMANCES TECHNIQUES

ALBIN SCHLAUCHQUETSCHPUMPEN	ALP	ALH
Quantité d'acheminement max. (m ³ /h)	12	150
Viscosité (mPas)	bis 12'000	bis 100'000
Pression d'acheminement max. (bar)	4	15
Aspiration max. atteignable (bar)	0.6	0.9
Taille des particules (diamètre intérieur du tuyau)	max. 20%	max. 20%

MATÉRIAUX DE TUYAUX DISPONIBLES

Verfügbare Schlauchmaterialien

- HYPALON
- NR
- NR - denrées alimentaires*
- NBR
- NBR – denrées alimentaires*
- NORPREN®
- SILIKON
- EPDM
- PHARMED®*
- VITON/FKM
- TYGON®

* Les tuyaux répondent aux normes EC 1935/2004 ou FDA CFR21§177.2600.

Autres versions possibles

- Pompe avec corps VA
- Certification ATEX II & I
- Détecteur de rupture de tuyau et capteur inductif pour le niveau du liquide
- Dispositif à vide mise sous vide, permet une plus grande force d'aspiration pour les liquides visqueux
- Canaux multiples: jusqu'à 5 têtes de pompe
- Rouleaux pour un fonctionnement sans lubrifiant
- Montages spéciaux: divers raccords (SMS, DIN, ANSI, Clamp), couverture chauffante, couvercle refroidissant, chariot mobile, etc.
- Motorisation: hydraulique, thermique, électrique avec nombre de rotations fixe, avec nombre de rotations variable, ou variable avec variateur mécanique ou de fréquence.
- Amortisseurs de pulsation



POMPES PÉRISTALTIQUES – UNE SOLUTION PROPRE

Rototec SA

Luzernstrasse 224c
3078 Richigen

+41 31 838 40 00
info@rototec.ch

www.rototec.ch



ENVIRONNEMENT

Eaux usées, recyclage, biogaz,
traitement des déchets spéciaux, UIOM,
canalisation, agriculture



PLANIFICATEURS

Construction d'installations, ingénieurs,
constructions mécaniques, spécialistes en
technique des procédés



INDUSTRIE

Papier, carton, cellulose, céramique,
revêtements, galvanoplastie, verre, briques,
matières plastiques, produits en bois



CHIMIE

Colles, peintures, produits chimiques,
bitumes, latex, huiles et graisses

LA POMPE QUI CONVIENT À VOTRE BRANCHE



DENRÉES ALIMENTAIRES

Pain et pâtisserie, produits laitiers,
boissons, épicerie fine, confiserie, chocolat,
sucre, viande, légumes et fruits



EAU

Sanitaire / infrastructure, pompiers, protection
contre les inondations, navigation



PHARMACIE ET COSMÉTIQUE

Crèmes, pommades, matières premières,
médecine vétérinaire



SECTEUR DU BÂTIMENT

Fabrication du béton, matériaux isolants,
cimenteries, géothermie, produits en ciment,
construction de tunnels, gravières